



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1431H/HU0050

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata	
Tehničko / Fizikalni Podaci	- Osnova vezivnog sredstva - Ton boje - Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813 - Viskozitet DIN 53211 (bivši) - Učvršćivač - Omjer mješanja - Omjer mješanja - Razrjeđivač - pH vrijednost - Gustoća teoretska vrijednost - Gustoća teoretska vrijednost - Suha tvar teoretska vrijednost - Suha tvar teoretska vrijednost - Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost - Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost - Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije - Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	- Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola - Svi uobičajeni tonovi boje - svilenkasto sjajna 30-50 pod kutem 60° - Vrijeme isteka 40-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm - HU0050 gledajte tehnički list - Težinski 6:1 - Volumski 4,9:1 - demineralizirana voda 8,0-8,6 1,10-1,40 g/ml 1,10-1,35 g/ml posle dodavanja učvršćivača 45-55 % 51-60 % posle dodavanja učvršćivača 270-300 ml/kg 290-370 ml/kg posle dodavanja učvršćivača 110-140 g/m², Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača - Barvna nijansa od WU1431HRA505
Podlaga	Temeljna boja	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	- Podlaga - Temeljna boja - Završna boja	- na opeskareni čelični lim - WE1935MRU124 Omjer mješanja 8:1/HE0041 Debljina suhoga filma 60 µm - WU1431HRA505 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0050 Spessore del film secco 40 µm



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1431H/HU0050

Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Otpornost na temperaturu ■ Postojanost na kemikalije	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 240 sati Podkorodiranje Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 Kratko opterećenje 120°C Trajno opterećenje 70°C Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 70 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Upotrebljivost maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremenena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti. ■ Prskanje - airmix 30-60 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3 ■ Prskanje - visoki pritisak 30-50 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 3 bar ■ Valjčkanje / mazanje u dobavnom viskozitetu ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho	posle 60 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Tvrdno na dodir	posle 8 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1431H/HU0050

	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Medjusušenje	60 min./ 20 °C
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 109 + 111 + 510 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	