**Eigenschaften**

- Wasserverdünnbarer Einbrennlack
- Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär
- Guter Korrosionsschutz
- Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen
- Für den Außeneinsatz
- Gute Härte und Elastizität

Technische/ Physikalische Daten

- Bindemittel-Basis Kombination aus speziellen Bindemitteln

- Farbton Alle gängigen Farbtöne

- Glanzgrad visuell seidengläzend

- Viskosität DIN 53211 (ehemalig) Auslaufzeit 27-32 Sekunden
4 mm Auslaufbecher

- Verdünnung demineralisiertes Wasser

- pH-Wert 7,8-8,5

- Dichte theoretische Bestimmung 1,10-1,20 g/ml

- Festkörper theoretische Bestimmung 40-45 %

- Festkörpervolumen theoretische Bestimmung 290-310 ml/kg

- Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust 150-160 g/m², Schichtdicke 40 µm

- Bezugsfarbton der angegebenen Werte Farbton von WO1813HRU705

Untergrund

- Stahl

Vorbehandlung

- Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir:
 - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatisieren
 - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen

Aufbauvorschlag

- Untergrund auf blankem Stahlblech

- Decklack WO1813HRU704
Trockenfilmdicke 30 µm

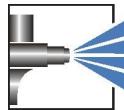
Mechanische Prüfung

- Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0

Verarbeitung und Anwendung

- Vor der Verwendung gut aufrühen bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.

Trockenfilmdicke darf 40 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.

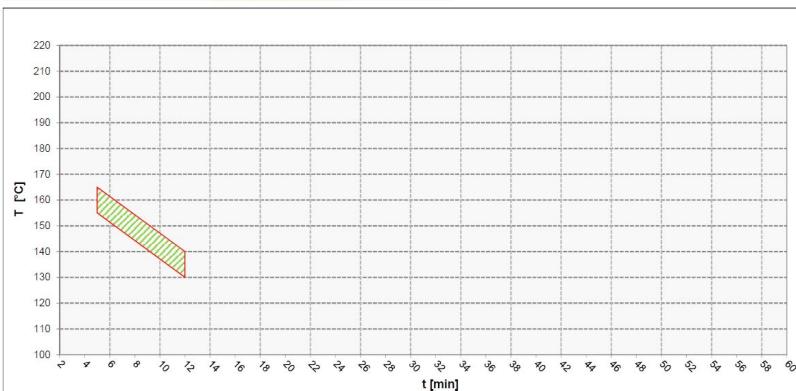


■ Objekttemperatur	10-30 °C
■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
■ Tauchen	27-32 Sekunden/ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)
■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	

Aushärtung

■ Ofentrocknung	10 Min./ 140 °C - 5 Min./ 160 °C
■ Objekttemperatur grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften	

Einbrennzeit t [min.]	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.
12	130	10	140
5	155	10	165
5	155	10	165



Lagerbeständigkeit

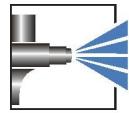
- Im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.
- Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation



dar.