

EFDDEDUR

Farba mokra UR1040

- Zawierająca rozpuszczalniki 2-komponentowa nawierzchniowa farba poliuretanowa
- Zastosowanie wewnętrzne i zewnętrzne
- Zastosowanie przemysłowe, np. lakierowanie maszyn
- Łatwość zastosowania

Dane techniczne		Baza	Żywica poliakrylowa utwardzana izocyjanianem		
		Kolor	Kolory według RAL 840HR inne kolory na zapytanie		
Stopień połysku		UR1040G=	wysoki połysk	70 do 80	przy kącie 20°
HU0001 zastosowanie zewnętrzne		UR1040H=	półpołysk	40 do 60	przy kącie 60°
DIN 67530 und		UR1040M=	mat	40 do 60	przy kącie 85°
DIN EN ISO 2813		UR1040Z=	lekki połysk	w zależności do wytycznych klienta	
Stopień połysku		UR1040G=	wysoki połysk	80 do 90	przy kącie 20°
HU0001 zastosowanie zewnętrzne		UR1040H=	półpołysk	60 do 80	przy kącie 60°
DIN 67530 und		UR1040M=	mat	50 do 70	przy kącie 85°
DIN EN ISO 2813		UR1040Z=	lekki połysk	w zależności do wytycznych klienta	
Lepkość		90 do 120 sek. / 4 mm kubek wypływowy			
DIN 53211*					
bez utwardzacza					
Stosunek mieszania		UR9140G =	wysoki połysk	4 : 1	
Części wagowe		UR9140H =	półpołysk	5 : 1	
		UR9140M =	mat	10 : 1	
		UR9140Z	lekki połysk	w zależności stopnia nablýszczenia	
Utwardzacz	zastosowanie zewnętrzne =	EFDEDUR-utwardzacz HU0001			
Baza	zastosowanie wewnętrzne =	EFDEDUR-utwardzacz HU0032			
		Poliizocyjanian			
		patrz „Wskazówki specjalne“			
Żywotność		max. 6 godz. / 20 °C			
Po dodaniu utwardzacza					
Rozcieńczalnik		EFD-Rozcieńczalnik 400018, 400320 oder 400500			
Dolna granica zapłonu		1,1 g / ml + / - 0,15			
Po dodaniu utwardzacza					
wartość teoretyczna					
Części stałe		62 % + / - 2			
Po dodaniu utwardzacza					
wartość teoretyczna					
Części stałe objętościowo		420 ml / kg + / - 20			
Po dodaniu utwardzacza					
wartość teoretyczna					
Zużycie		110 – 120 g / m²			
Po dodaniu utwardzacza,		grubość filmu suchego 50 µm			
w formie dostarczonej,		patrz „Wskazówki specjalne“			
bez strat podczas aplikacji; wartość teoretyczna					

EFDEDUR

Farba mokra
UR1040

Magazynowanie	W oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		
Technologia i zastosowanie	Lakierowanie Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku) Natrysk-bezpowietrznie: w formie dostarczonej, po dodaniu utwardzacza dysza: 0,28 mm cała kąt 40° Ciśnienie materiału: 120 bar Natrysk wysokociśnieniowy: po dodaniu utwardzacza i ustawieniu lepkości na 18 do 22 sek. dysza: 1,4 mm Ciśnienie natryskowe: 3 do 4 bar Wałek/pędzel: w formie dostarczonej, po dodaniu utwardzacza Podczas pracy z wałkiem lub pędzlem mogą powstawać pęcherzyki powietrza, należy wtedy dodać 0,5 do 1,0 % wagowo środka odpowietrzającego: EFD-Odpowietrzacz 300807.		
Rodzaje podłoża Stal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne np. PA, ABS, GFK			
Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. Fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.			
Nakładanie warstw 1 Podłoże: Stal Podkład: FREOPOX-Farba podkładowa ER1912 Farba nawierzchniowa: EFDEDUR Farba mokra UR1040			
Nakładanie warstw 2 – jako lakier jednowarstwowy (nie do stosowania na zewnątrz) Podłoże: Stal, fosforanowana żelazowo Farba nawierzchniowa: EFDEDUR Farba mokra systemowa UR1040			
Temperatura nakładania Powyżej 10 °C			
Suszenie			

EFDEDUR

Farba mokra
UR1040

Wskazówki specjalne

Informacje dotyczące rodzajów utwardzaczy i rozcieńczalników:

Podane na str. 1 utwardzacze i rozpuszczalniki są standardowymi dodatkami do tego systemu lakierniczego. Standardowe utwardzacze podane są również na etykiecie.

Jeśli standardowe dodatki nie spełniają specyficznych wymogów odn. jakości powłoki lakierniczej, możliwe jest zastosowanie innych utwardzaczy i rozcieńczalników – nadających powłoce lakierniczej określonych właściwości i są dostosowane do wymagań naszych klientów, np. czas suszenia.

Utwardzacze mają wpływ na stopień połysku (patrz strona 1.).

Odporność

Utwardzacz EFDEDUR HU0001

Zastosowanie zewnętrzne, duża odporność na światło i czynniki atmosferyczne oraz zastosowanie wewnętrzne
w przypadku większych wymagań w zakresie odporności na światło przy jasnych odcieniach.

Utwardzacz EFDEDUR HU0032

Zastosowanie wewnętrzne, duża odporność na czynniki mechaniczne i chemiczne.

Warunki badań

* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211:

Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby UR1040GRA910, reinweiß, wysoki połysk i utwardzanie za pomocą HU0001.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu.
Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.