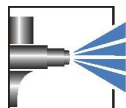


FREIOTHERM-vizes lakkfesték

WO1875H

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K beégtős lakk - Felhasználás pl. autóiparban - Jó mechanikai ellenállóság - Jó kondenzációs ellenállóság																						
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Akril- / Aminogyatából kombinálva</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>selyemmatt 35-50 Szög 60°</td></tr> <tr> <td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 30-36 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>7,9-8,1</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,04-1,06 g/ml</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>24-28 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>195-205 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>100-105 g/m², Rétegvastagság 20 µm</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WO1875HK2866</td></tr> </table>	Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 35-50 Szög 60°	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 30-36 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	7,9-8,1	Sűrűség számolt	1,04-1,06 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	24-28 %	Szilárdtest-térfogat számolt	195-205 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	100-105 g/m ² , Rétegvastagság 20 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1875HK2866
Gyanta	Akril- / Aminogyatából kombinálva																						
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																						
Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 35-50 Szög 60°																						
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 30-36 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																						
Hígítás	ásványmentesített víz																						
pH-érték	7,9-8,1																						
Sűrűség számolt	1,04-1,06 g/ml																						
Szilárdanyagtartalom számolt	24-28 %																						
Szilárdtest-térfogat számolt	195-205 ml/kg																						
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	100-105 g/m ² , Rétegvastagság 20 µm																						
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WO1875HK2866																						
Alapfelület	KTL alapozott																						
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl.: olaj, zsír, vaksz, és választóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Kromatózás ill.megfelelő krómmentes konverziósréteg																						
Felépítési javaslat	<table> <tr> <td>Alapfelület</td><td>kromátozott alumíniumlemezen</td></tr> <tr> <td>Alapozás</td><td>KTL-Grundierung Szár az rétegvastagság 20-30 µm</td></tr> <tr> <td>Fedőlakk</td><td>WO1875HK2866 Szár az rétegvastagság 20 µm</td></tr> </table>	Alapfelület	kromátozott alumíniumlemezen	Alapozás	KTL-Grundierung Szár az rétegvastagság 20-30 µm	Fedőlakk	WO1875HK2866 Szár az rétegvastagság 20 µm																
Alapfelület	kromátozott alumíniumlemezen																						
Alapozás	KTL-Grundierung Szár az rétegvastagság 20-30 µm																						
Fedőlakk	WO1875HK2866 Szár az rétegvastagság 20 µm																						
Mechanikai vizsgálat	<table> <tr> <td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>Kőfelverődésvizsgálat DIN EN ISO 20567-1</td><td>Érték <2</td></tr> </table>	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	Kőfelverődésvizsgálat DIN EN ISO 20567-1	Érték <2																		
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Kőfelverődésvizsgálat DIN EN ISO 20567-1	Érték <2																						
Tartóssági vizsgálat	Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH) 120 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-vizes lakkfesték

WO1875H

	Sópermet- vizsgálat (CASS) DIN EN ISO 9227	96 órák Alávándorlás Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
Alkalmazás / felhasználás	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
	Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 50-70 %
	Szórás-Nagynyomással	szállítási viszkozitás Dúzni: 1,2 mm Szórónyomás 4 bar
	Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
	A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Kikeményedés	Kemencehőmérséklet	10 perc/ 130 °C - 7 perc / 150 °C
	Tárgyhőmérséklet Beégetési ablak kérésre	
Tárolhatóság	Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	