



FREIOTHERM-ATL-special

WA4124HRU916

Lastnosti	■ Anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva ■ Uporaba, npr. v panogi Funkcionalno pohištvo in skladiščna tehnika ■ Dodajna pasta, delno nevtralizirana ■ Temeljni nanos ■ Za pocinkane osnovne materiale	
Tehnično / Fizikalni Podatki	■ Osnova vezivnega sredstva	Akril-poliester smola
	■ Barvni ton	prometno bela Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)
	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	68-72 %
	■ Gostata teoretična določitev	1,23 g/cm³
	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	17-22
	■ Viskoznost	2000-5000 mPa.s
	■ Debelina testnega nanosa	10-20 µm
Mehanski preizkusi	■ na pocinkano podlago	
	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 1
Preizkus obstojnosti	■ na pocinkano podlago	
	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 ur podkorozija Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Kategorija korozijske zaščite DIN EN ISO 1944/ del 2	C 4
Priprava in uporaba Odvisno od naprave in objekta	■ Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	40-60 pod kotom 60°
	■ pH vrednost	8,5-9,1
	■ Prevodnost	1200-1600 µS/cm
	■ Suha snov DIN EN ISO 3251	12,0-14,0 %
	■ MEQ-Base-število DIN EN ISO 15880	37-42 mg/g
	■ Delež organskih topil	0,8-1,6 %
	■ Temperatura kopeli	24-27 °C
	■ čas oslojevanja	60-180 sekund
	■ Ločevalna napetost	80-200 voltov

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

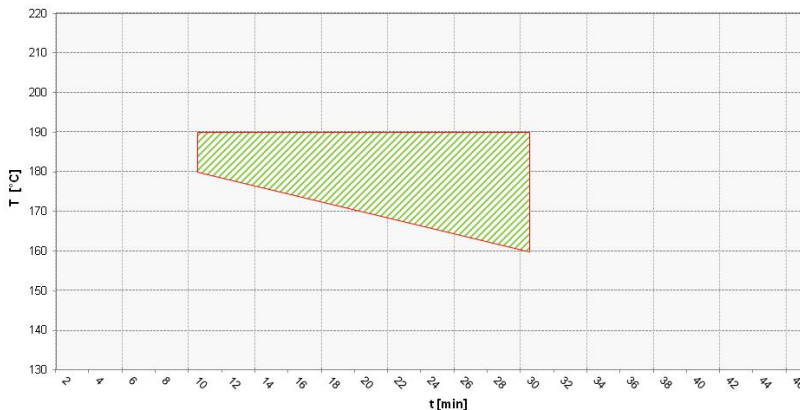
Stran: 1 / 2
Verzija: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-special WA4124HRU916

	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	■ Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 20 Min./170 °C zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	■ 1 izmenjava na leto V originalni embalaži najmanj 14 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.