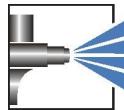
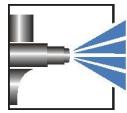


Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам ■ Быстрое предварительное отверждение 	
Технико/физические характеристики	<ul style="list-style-type: none"> ■ Связующие - основы Сополимер на базе акрилата и стирола ■ Цвет Все имеющиеся оттенки цвета ■ Глянец визуально матовые ■ Вязкость DIN 53211 (ранее) Время истечения 35-45 секунд 4 мм диаметр отверстия ■ Разбавитель Деминерализованная вода ■ pH-Значение 9,3-9,7 ■ Плотность теоретически определяемая 1,3-1,4 g/ml ■ Сухой остаток теоретически определяемая 56-60 % ■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая 305-325 ml/kg ■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении 245-265 g/m², толщина ЛКП 80 μm ■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета Оттенок цвета от WL1606MRU715 	
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ Сталь - наоцинкованной стали необходимо проводить предварительную проверку 	
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литьевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антакоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хроматирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование. 	
Система ЛКП	<ul style="list-style-type: none"> ■ Подложка на пластине из листовой стали ■ Финишный слой WL1606MRU715 Толщина ЛКП 40 μm 	
Механические испытания	<ul style="list-style-type: none"> ■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409 Gt 0 	
Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> ■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При 	



<p>попадании на кожу - смыть водой.</p> <p>Толщина ЛКП не должна быть больше 70 мкм - для предотвращения образования пузырей</p>	
■ Температура объекта	10-30 °C
■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
■ Пневматическое нанесение	Вязкость при поставке Сопло: 1,4 mm Давление распыления 3-4 bar
■ Окунание	17-20 Сек./ 4 mm диаметр отверстия (DIN 53211)
■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
<p>■ Указания по обеспечению охраны труда</p> <p>При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</p>	
Отверждение	<p>■ Отверждение на воздухе</p> <p>при 20 АС, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха</p> <p>■ Время высыхания "от пыли"</p> <p>через 40 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>■ Время высыхания «до отлипа»</p> <p>через 1 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)</p> <p>■ Полное отверждение</p> <p>через 3 дней (день) (твёрдость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)</p> <p>■ Отверждение под действием темпера</p> <p>возможность отверждения до 80°C</p>
Срок хранения	<p>■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
Специальные указания	<p>■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111</p> <p>■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.</p>



Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.