



FREIOTHERM-ATL-speciál

WA4775HRU735

Vlastnosti	■ Anodicky se odlučující 1K elektrolak ■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky ■ Doplnovací pasta, částečně neutralizovaná ■ Základ a jednovrstvý systém ■ Vysoká odolnost proti poškrábání																
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>■ Pojivová báze</td><td>Akrylová pryskyřice</td></tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td><td>svetlesedá Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)</td></tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td><td>63-67 %</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,23 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>21-28</td></tr> <tr> <td>■ Viskozita</td><td>5000-10000 mPa.s</td></tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td><td>18-22 µm</td></tr> </table>	■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice	■ Barevný odstín	svetlesedá Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Hustota teoretický údaj	1,23 g/cm ³	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	21-28	■ Viskozita	5000-10000 mPa.s	■ Zkušební tloušťka vrstvy	18-22 µm		
■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice																
■ Barevný odstín	svetlesedá Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)																
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	63-67 %																
■ Hustota teoretický údaj	1,23 g/cm ³																
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	21-28																
■ Viskozita	5000-10000 mPa.s																
■ Zkušební tloušťka vrstvy	18-22 µm																
Mechanická zkouška	<table> <tr> <td>■ na bezfosátové konverzi</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>4 mm</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška ohybu trnem cylindricky DIN EN ISO 1519</td><td>8 mm</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815</td><td>1,0 mm</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška tvrdosti dle Wolf-Wiborn ISO 15184</td><td>3 H</td></tr> </table>	■ na bezfosátové konverzi		■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	4 mm	■ Zkouška ohybu trnem cylindricky DIN EN ISO 1519	8 mm	■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815	1,0 mm	■ Zkouška tvrdosti dle Wolf-Wiborn ISO 15184	3 H				
■ na bezfosátové konverzi																	
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																
■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	4 mm																
■ Zkouška ohybu trnem cylindricky DIN EN ISO 1519	8 mm																
■ Zkouška dle Buchholze DIN EN ISO 2815	1,0 mm																
■ Zkouška tvrdosti dle Wolf-Wiborn ISO 15184	3 H																
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	<table> <tr> <td>■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813</td><td>40-60 úhel 60°</td></tr> <tr> <td>■ pH</td><td>8,1-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Vodivost</td><td>1200-1500 µS/cm</td></tr> <tr> <td>■ Pevné částice DIN EN ISO 3251</td><td>14-16 %</td></tr> <tr> <td>■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td><td>38-43 mg/g</td></tr> <tr> <td>■ Podíl organických rozpouštědel</td><td>1,0-1,6 %</td></tr> <tr> <td>■ Teplota lázně</td><td>24-27 °C</td></tr> </table>	■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.		■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	40-60 úhel 60°	■ pH	8,1-8,5	■ Vodivost	1200-1500 µS/cm	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	14-16 %	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g	■ Podíl organických rozpouštědel	1,0-1,6 %	■ Teplota lázně	24-27 °C
■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.																	
■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	40-60 úhel 60°																
■ pH	8,1-8,5																
■ Vodivost	1200-1500 µS/cm																
■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	14-16 %																
■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	38-43 mg/g																
■ Podíl organických rozpouštědel	1,0-1,6 %																
■ Teplota lázně	24-27 °C																

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

Strana: 1 / 2
Verze: 2
16.05.2021

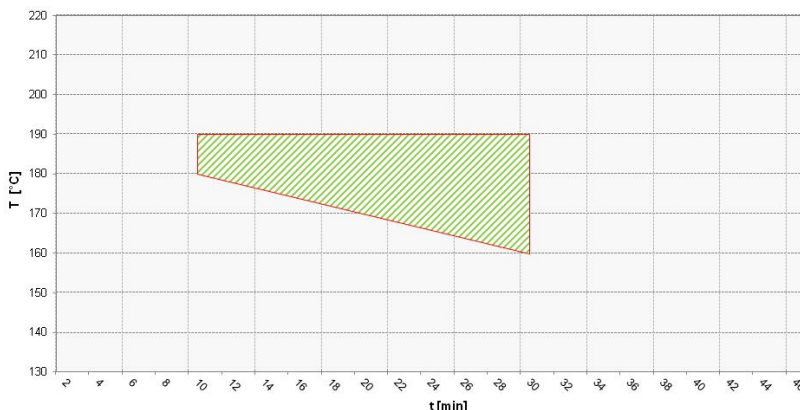
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-speciál

WA4775HRU735

	■ Doba nanášení	60-180 sekund
	■ Napětí odlučování	100-230 volt
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi	
		
Skladování	■ 1 obrát/rok V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	