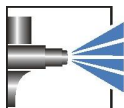


FREIOPLAST-podkład wodny

WL1519V

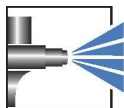
Właściwości	■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych ■ Dobra odporność na rosę	
Dane techniczne	■ Baza Polimer Akrylowo Styrenowy ■ Kolor Wszystkie powszechnie stosowane kolory ■ Stopień połysku wizualnie mat ■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia) Czas wypływu 45-60 sekund 4 mm kubek wypływowy ■ Rozcieńczalnik woda zdemineralizowana ■ Wartość pH 8,5-8,9 ■ Gęstość wartość teoretyczna 1,25-1,45 g/ml ■ Części stałe wartość teoretyczna 52-56 % ■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna 280-300 ml/kg ■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji 200-215 g/m², Grubość warstwy 60 µm ■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji Kolor WL1519VRU916	
Powierzchnia	■ Stal ■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni	
Przygotowanie powierzchni	■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. ■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie	
System	■ Powierzchnia na blaszce stalowej poddanej obróbce strumieniowo - ścierniej ■ Podkład WL1519VRU916 Grubość warstwy suchej 60 µm ■ lakier nawierzchniowy WL1509LRA905 Grubość warstwy suchej 60 µm	
Test mechaniczny	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 Gt 0	
Technologia i zastosowanie	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). ■ Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. ■ Grubość warstwy suchej nie może przekroczyć 80 µm - niebezpieczeństwo	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-podkład wodny WL1519V

	powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Natrysk - Airmix	lepkość dostawcza Dysza 11 mm Kąt 40° Nacisk materiału 100 bar Nacisk rozpylacza 3-4
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 3-4 bar
	■ Przelakierowania	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.		
Utwardzanie	■ Suszenie na powietrzu	przy 20 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza
	■ Suszenie pyłowe	po 30 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Suchość dotykowa	po 1 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Pełne utwardzenie	po 10 dniach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522)
	■ Suszenie piecowe	możliwy do 70°C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	
Wskazówki specjalne	■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111	
	■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa	



FREIOPLAST-podkład wodny WL1519V

dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.