



# FREOPOX-základní hydronáter

## WE1436U

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                            |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Vlastnosti                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Vodou ředitelný 2K nátěr</li><li>Použití např. v branži výroby vozidel</li><li>Dobrá tvrdost a elasticita</li><li>Dobrá antikorozní ochrana</li><li>Dobrá přilnavost na obstříkované kovové podklady</li></ul>                                                                                                                                                    |                                                            |
| Technická/ Fyzikální Data              | Pojivová báze                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Epoxidová pryskyřice smáčená polyaminem                    |
|                                        | Barevný odstín                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Všechny běžné odstíny                                      |
|                                        | Stupeň lesku vizuálně                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | hluboký mat                                                |
|                                        | Viskozita                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 350-950 mPa.s/ Vřeteno 4<br>60 otočení/ Min.               |
|                                        | Tužidlo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | HE0412<br>Viz technický list                               |
|                                        | Pomněr míchání                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Hmotnostní díly 2:1                                        |
|                                        | Pomněr míchání                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Objemové díly 1,4:1                                        |
|                                        | Ředění                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | deci voda                                                  |
|                                        | pH                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 8,4-9,0                                                    |
|                                        | Hustota teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1,50-1,60 g/ml                                             |
|                                        | Hustota teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1,30-1,40 g/ml<br>poi přidání tužidla                      |
|                                        | Pevné částice teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 68-70 %                                                    |
|                                        | Pevné částice teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 60-61 %<br>poi přidání tužidla                             |
|                                        | Objem pevných částic teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 340-350 ml/kg                                              |
|                                        | Objem pevných částic teoretický údaj                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 345-355 ml/kg<br>poi přidání tužidla                       |
|                                        | Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 170-180 g/m², Tloušťka nátěru 60 µm<br>Poi přidání tužidla |
| Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny | Odstín WE1436URU124                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                            |
| Podklad                                | <ul style="list-style-type: none"><li>Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                            |
| Předúprava                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky.<br/>U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozní ochranu<br/>- např. fosfátování pro přilnavost<br/>- např. tryskání, moření, broušení</li></ul> |                                                            |
| Návrh skladby                          | <ul style="list-style-type: none"><li>Podklad</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | na tryskaném ocelovém plechu                               |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

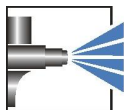


# FREOPOX-základní hydronáter

## WE1436U

|                             |                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                             | ■ Základ                                                                                                                                                                                                                               | WE1436URU124<br>Poměr míchání 2:1 / HE0412<br>Tloušťka suchého filmu 80 µm                                                                                                                                                                                                                            |
|                             | ■ Krycí lak                                                                                                                                                                                                                            | WU1488GRG302<br>Poměr míchání 3,3:1 / HU0448<br>Tloušťka suchého filmu 120 µm                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Mechanická zkouška</b>   | ■ Zkouška mřížkovým řezem<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                           | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Test odolnosti</b>       | ■ Kondenzátové konstatní klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                                                                                                                                                                               | 480 Hodin<br>Stupeň puchýřů 0 (S)<br>DIN EN ISO 4628-2                                                                                                                                                                                                                                                |
|                             | ■ Zkouška v solné mlze (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                                                                                                                                                                        | 480 Hodin<br>Průnik Wb < <1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                             |                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Zpracování a použití</b> | ■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupů převrstvěte vodou<br>Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 200 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                             | ■ Teplota objektu                                                                                                                                                                                                                      | 15-30 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                             | ■ Zpracovatelské podmínky                                                                                                                                                                                                              | Pokožová teplota 18-22 °C<br>relativní vlhkost vzduchu 40-60 %                                                                                                                                                                                                                                        |
|                             | ■ Doba zpracování                                                                                                                                                                                                                      | max. 8 hod./ 20 °C<br>Konec doby zpracování se podle želírování nerozpozná. Doba zpracování se může při zvýšených teplotách a/nebo pod tlakem zkracovat                                                                                                                                               |
|                             | ■ Stříkání Airless                                                                                                                                                                                                                     | 70-85 Sek./ 4 mm výtokový pohárek (DIN 53211)<br>Tryska: 0,33 mm úhel 30°<br>Tlak materiálu 100 barů                                                                                                                                                                                                  |
|                             | ■ Stříkání Airmix                                                                                                                                                                                                                      | 70-85 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)<br>Tryska 0,33 mm úhel 30°<br>Tlak materiálu 100 barů<br>Tlak rozstříku 4                                                                                                                                                                               |
|                             | ■ Stříkání vysokotlakem                                                                                                                                                                                                                | 70-85 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)<br>Tryska 1,3 mm<br>Tlak stříkání 4 bar                                                                                                                                                                                                                 |
|                             | ■ Možnost přelakování                                                                                                                                                                                                                  | možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                             | ■ Čištění pracovních nástrojů                                                                                                                                                                                                          | Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.                                                                                                                                                   |
|                             | ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví                                                                                                                                                                                                      | Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. |
| <b>Vytvrzení</b>            | ■ Schnutí na vzduchu                                                                                                                                                                                                                   | při 20°C, 50% relativní vlhkosti s pohybem vzduchůh                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                             | ■ Schnutí na prach                                                                                                                                                                                                                     | po 20 min.<br>(Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                                                                                                                                                   |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



## FREOPOX-základní hydronáter WE1436U

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                         | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Na uchopení po 2 hod.<br/>(Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li><li>■ Proschnutý po 14 dnech<br/>(Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522)</li><li>■ Schnutí v peci možné do 70°C</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Skladování</b>       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C.<br/>Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.</li></ul> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>                                                                                                                             |
| <b>Speciální pokyny</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>■ <b>Schválení</b><br/>k dispozici - na vyžádání</li><li>■ <b>EFD-Info</b><br/>Další technické informace můžete získat v EFD-Info.<br/>Č. 111 + 510</li><li>■ <b>Zkušební podmínky</b><br/>Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.<br/>Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.</li></ul> <p>Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</p> |