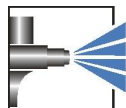


EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108H/HU0208

Tulajdonságok	■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ Struktúr-effekt ■ Gyors száradás ■ Forszírozott szárítás lehetséges ■ Jó vegyi ellenállóság ■ Jó tapadás fémekre és nem fémes felületre ■ Jó ellenállóság																														
Rendszerlakk	■ Folyadékfesték- rendszer A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.																														
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>■ Gyanta</td><td>Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva</td></tr> <tr> <td>■ Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td><td>selyemfényű 13-33 Szög 60° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.</td></tr> <tr> <td>■ Viskozitás</td><td>2000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td></tr> <tr> <td>■ Edző</td><td>HU0208 lásd a technikai adatlapon</td></tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td><td>Súlyrész 6:1</td></tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td><td>Térfogatrész 4,2:1</td></tr> <tr> <td>■ Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>■ pH-érték</td><td>8,4-8,6</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,43-1,63 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td><td>1,34-1,54 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>64,7-68,7 %</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>65,3-69,3 % edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>270-300 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>320-350 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr> </table>	■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 13-33 Szög 60° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.	■ Viskozitás	2000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	■ Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 6:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 4,2:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	8,4-8,6	■ Sűrűség számolt	1,43-1,63 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,34-1,54 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	64,7-68,7 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	65,3-69,3 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	270-300 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	320-350 ml/kg edzőadagolás utáni
■ Gyanta	Akrilgyanta Plyisocyanattal térhálósítva																														
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																														
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemfényű 13-33 Szög 60° A fényesség jelentősen függ a festett felület struktúrájától. A megadott érték egy sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.																														
■ Viskozitás	2000-5000 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																														
■ Edző	HU0208 lásd a technikai adatlapon																														
■ Keverési arány	Súlyrész 6:1																														
■ Keverési arány	Térfogatrész 4,2:1																														
■ Hígítás	ásványmentesített víz																														
■ pH-érték	8,4-8,6																														
■ Sűrűség számolt	1,43-1,63 g/ml																														
■ Sűrűség számolt	1,34-1,54 g/ml edzőadagolás utáni																														
■ Szilárdanyagtartalom számolt	64,7-68,7 %																														
■ Szilárdanyagtartalom számolt	65,3-69,3 % edzőadagolás utáni																														
■ Szilárdtest-térfogat számolt	270-300 ml/kg																														
■ Szilárdtest-térfogat számolt	320-350 ml/kg edzőadagolás utáni																														

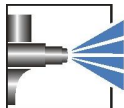
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack WU9108H/HU0208

	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	235-245 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm
	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU9108HT2029
Alapfelület	■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület	
	■ Alapozás	
Felület előkészítés	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsdá, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért, hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen, egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk: korrózáállóság - pl.: foszfátózás; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás, csiszolás.	
Felépítési javaslat	■ Alapfelület	vasfoszfátózott acéllemezen
	■ Fedőlakk	WU9108HT2029 Keverési arány 6:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 80 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 120°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 100 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakció hólógódás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 5 Óra./ 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 100 barü Porlasztónyomás 2
	■ Szórás-Nagynyomással	30-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 2 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Strukturlack

WU9108H/HU0208

	Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	Levegőn száradás	20 °C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Fogás száraz	után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Kemencehőmérséklet	80 °C -ig lehetséges
Tárolhatóság	Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 150 + 510	
	Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	