

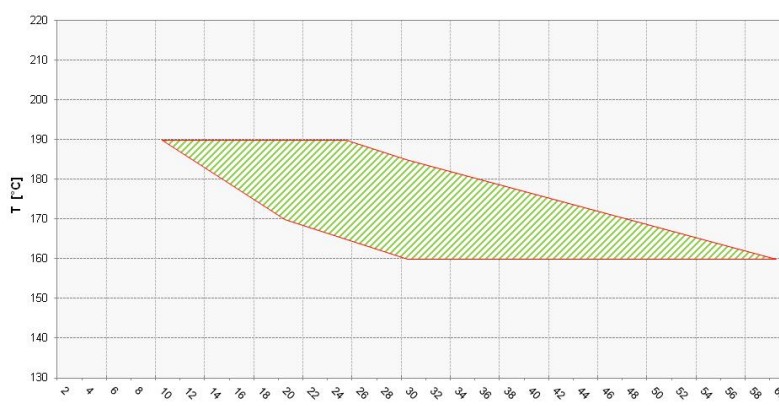


FREOCRYL-Pulverlack PY1505B

Свойства	■ Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ высокоглянцевый, glatt ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности ■ очень хороший розлив ■ хорошая свето- и атмосфероустойчивость												
Системные покрытия	■ Системные жидкие покрытия Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.												
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>GMA-акрилаты</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>бесцветный (= RA999)</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>высокоглянцевые</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>60 µm по цвету RA999</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,15-1,2 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала</td><td>0,07 кг/м², при 60 µm средняя толщина слоя</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	GMA-акрилаты	■ Цвет	бесцветный (= RA999)	■ Глянец визуально	высокоглянцевые	■ Толщина покрытия	60 µm по цвету RA999	■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,2 g/cm³	■ Расход материала	0,07 кг/м², при 60 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	GMA-акрилаты												
■ Цвет	бесцветный (= RA999)												
■ Глянец визуально	высокоглянцевые												
■ Толщина покрытия	60 µm по цвету RA999												
■ Плотность теоретически определяемая	1,15-1,2 g/cm³												
■ Расход материала	0,07 кг/м², при 60 µm средняя толщина слоя												
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td><td>>5 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td><td>>40 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)						
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	>40 kg cm (front)												
Стойкость	<table> <tr> <td colspan="2">■ на хромированных алюминиевых пластинах</td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (CASS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Должна быть проверена. Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний</td></tr> </table>	■ на хромированных алюминиевых пластинах		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (CASS) DIN EN ISO 9227	240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний				
■ на хромированных алюминиевых пластинах													
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Соляной туман (CASS) DIN EN ISO 9227	240 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний												
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	■ Felhasználás / Нанесение Электростатика ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.												



FREOCRYL-Pulverlack PY1505B

	При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хромирования. ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■ температура объекта Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./ 170 °C Окно температуры отверждения проверено на цвете по RA999 Условия отверждения с хорошими конечными результатами 
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 23 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■ Просеивание: 160 µm ■ Несовместимость с другими порошковыми покрытиями (образование кратеров). ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.