



FREIOTHERM-CATA-Spéciale

WK4128HB3001

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Electrophorèse bicomposant cathodique ■ Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire" ■ Pâte pigmentaire, totalement neutralisée ■ Primaire ■ Bonne tenue à la corrosion 	
Données techniques et physiques	<ul style="list-style-type: none"> ■ Liant de base 	Résine époxy modifiée
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teintes 	blanc radiatoren En fonction de la couleur spécifiée (par ex. RAL)
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Extrait sec DIN EN ISO 3251 	63-67 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Densité détermination théorique 	1,62 g/cm ³
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur MEQ/s 	30-35 mmol/100g
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Viscosité 	1300-3300 mPa.s
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Contrôle de l'épaisseur 	8-12 µm
Tests mécaniques	<ul style="list-style-type: none"> ■ sur phosphatation fer 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Quadrillage DIN EN ISO 2409 	Gt 0
Tests de résistances	<ul style="list-style-type: none"> ■ sur phosphatation fer 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Test de condensation/ d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH) 	504 heures décollement à la rayure Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227 	240 heures décollement à la rayure Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du support	<ul style="list-style-type: none"> ■ Préparation de surface Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démoulage. Nous recommandons une conversion chimique adaptée (par ex. Phosphatation Fer) au niveau d'exigence de protection anticorrosion requis. 	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rapport de mélange 	Le rapport de mélange dépend de différents facteurs et sera donc déterminé en tenant compte de la technique d'application sur l'installation correspondante.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813 	70-90 angle 60°
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur du pH 	4,8-5,8
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Conductivité 	1800-2200 µS/cm
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Extrait sec DIN EN ISO 3251 	17-21 %
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur MEQ/b 	6,5-7,5 mmol/100 g

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



FREIOTHERM-CATA-Spéciale **WK4128HB3001**

- Part de solvants organiques 1,3-3,0 %
- Température du bain 28-32 °C
- Temps d'application 60-180 secondes
- Tension de dépôt 170-300 volt

Hygiène et sécurité: préconisations

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

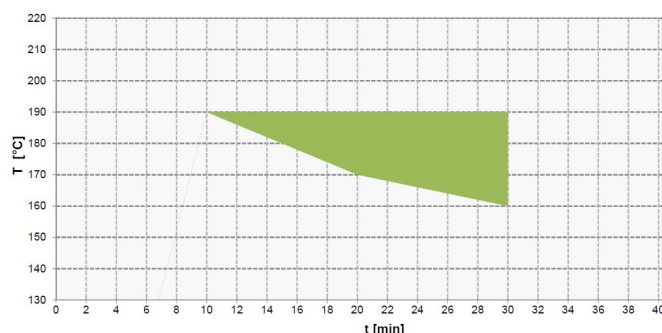
Conditions de polymérisation (durcissement)

Température de l'objet

Température de cuisson recommandée 20 Min./170 °C

zone hachurée en vert = conditions optimales de cuisson donnant les bonnes propriétés finales

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Stabilité au stockage

- 1 turn-over/an

9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales

Conditions d'essais

Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.