



FREIOPLAST-Hydro-Beschichtung

WL1710L

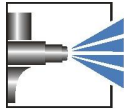
Свойства	■ Водоразбавляемая 1-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Быстрое предварительное отверждение ■ Быстрое полное отверждение ■ Хорошая стойкость к ударам щебня ■ Высокая эластичность ■ Специальная масса для избежания соударения между стойкими деталями																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Полиуретановая дисперсия</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>глубоко матовые 3-10 угол 85°</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>11000-15000 мПа.сек. Шпindel 6 60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,0-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,2-1,4 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>59-61 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>454-494 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>2400-2800 g/m², толщина ЛКП 1000 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WL1710LM2166</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиуретановая дисперсия	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	глубоко матовые 3-10 угол 85°	■ Вязкость	11000-15000 мПа.сек. Шпindel 6 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,0-8,5	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,4 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	59-61 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	454-494 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	2400-2800 g/m ² , толщина ЛКП 1000 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1710LM2166
■ Связующие - основы	Полиуретановая дисперсия																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец DIN EN ISO 2813	глубоко матовые 3-10 угол 85°																						
■ Вязкость	11000-15000 мПа.сек. Шпindel 6 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,0-8,5																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,4 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	59-61 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	454-494 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	2400-2800 g/m ² , толщина ЛКП 1000 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1710LM2166																						
Подложка	■ Грунтовка - катафорез																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>Грунтовка - катафорез</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WL1710LM2166 Толщина ЛКП 1000 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	Грунтовка - катафорез	■ Финишный слой	WL1710LM2166 Толщина ЛКП 1000 µm																		
■ Подложка	Грунтовка - катафорез																						
■ Финишный слой	WL1710LM2166 Толщина ЛКП 1000 µm																						
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Стойкость к ударному</td><td>Значение 0</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Стойкость к ударному	Значение 0																		
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Стойкость к ударному	Значение 0																						



FREIOPLAST-Hydro-Beschichtung

WL1710L

	воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	
Стойкость	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	240 часов Проникновение Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Температуростойкость	короткое время выдержки 60°C
	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 5000 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Airless - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 0,15 мм угол распыления 40° Давление материала 120 bar
	■ Пневматическое нанесение	Вязкость при поставке Сопло: 2 mm Давление распыления 3 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
Отверждение	■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.	
	■ Отверждение на воздухе	при 20 AC, 50 % относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 30 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 6-8 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)



FREIOPLAST-Hydro-Beschichtung

WL1710L

	■ Полное отверждение	через 10 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	■ В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510 ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	