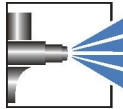


EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0925

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Asciugatura superficiale rapida ■ Adatto ai materiali plastici ■ Buona levigabilità 																																		
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina acrilica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza visuale</td> <td>Opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 50-60 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Catalizzatore</td> <td>HU0925 si veda la Scheda tecnica</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in peso 10:1</td> </tr> <tr> <td>■ Rapporto di miscelazione</td> <td>Parti in volume 7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8,5-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,35-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,32-1,52 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>58-62 %</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>58-62 % dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>266-306 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>285-325 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>190-210 g/m², Spessore dello strato 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WU1995MRU910</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Resina acrilica	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza visuale	Opaco	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 50-60 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Catalizzatore	HU0925 si veda la Scheda tecnica	■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 10:1	■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 7:1	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	8,5-8,9	■ Densità determinazione teorica	1,35-1,45 g/ml	■ Densità determinazione teorica	1,32-1,52 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore	■ Corpi solidi determinazione teorica	58-62 %	■ Corpi solidi determinazione teorica	58-62 % dopo aggiunta di catalizzatore	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	266-306 ml/kg	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	285-325 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	190-210 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WU1995MRU910
■ Base del legante	Resina acrilica																																		
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																																		
■ Brillantezza visuale	Opaco																																		
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 50-60 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																																		
■ Catalizzatore	HU0925 si veda la Scheda tecnica																																		
■ Rapporto di miscelazione	Parti in peso 10:1																																		
■ Rapporto di miscelazione	Parti in volume 7:1																																		
■ Diluizione	acqua demineralizzata																																		
■ Valore pH	8,5-8,9																																		
■ Densità determinazione teorica	1,35-1,45 g/ml																																		
■ Densità determinazione teorica	1,32-1,52 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Corpi solidi determinazione teorica	58-62 %																																		
■ Corpi solidi determinazione teorica	58-62 % dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	266-306 ml/kg																																		
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	285-325 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore																																		
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	190-210 g/m ² , Spessore dello strato 60 µm																																		
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WU1995MRU910																																		
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vetroresina ■ Fondo 																																		
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura 																																		

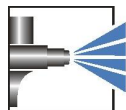
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0925

Proposta di configurazione	■ Substrato	su polimeri plastici termoindurenti Vetoresina
	■ Fondo	WU1995MRU910 Rapporto di miscelazione 10:1/ HU925 Spessore del film secco 60 µm
	■ Vernice di finitura	WU1024HRA735 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0208 Spessore del film secco 40 µm
Prove meccaniche	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
Prove di resistenza	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Resistenza termica	Sollecitazione breve 70°C
	■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
Lavorazione e applicazione	■	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 100 µm - pericolo di bolle di reazione.
	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Tempo di lavorazione	max. 3 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.
	■ Spruzzatura Airmix	80-120 Sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 0,33 mm Angolo 30° Pressione del materiale 80 bar Pressione di nebulizzazione 3
	■ Spruzzatura ad alta pressione	80-120 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,7 mm Pressione di spruzzatura 3 bar
	■ Rullatura / verniciatura	con viscosità di fabbrica
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424. Il catalizzatore non è miscibile con acqua! La pulizia va eseguita con solventi organici.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0925

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	<ul style="list-style-type: none"> ■ Essiccazione all'aria con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione ■ Essiccazione fuori polvere dopo 15 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Antiscivolo dopo 4 ore (Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Essiccazione completa dopo 8 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522) ■ Essiccazione in forno possibile fino a 80°C
Durata di stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
Note speciali	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111 + 510 ■ Condizioni di esecuzione della prova Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. <p>Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica</p>