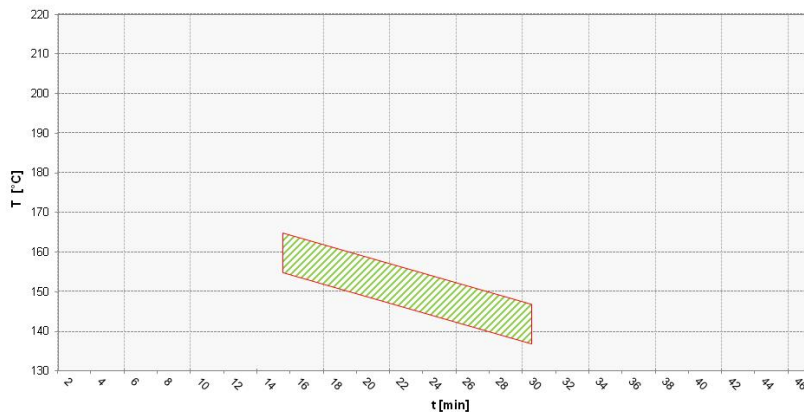



FREIOTHERM-idrolacca
WO1839L

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice monostrato diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari ■ Resistenza alla condensa buona ■ Sovraverniciabile con vernici a polvere 	
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante 	Combinazione di resina poliestere/amminica
	■ Colore	Tutte le tonalità comuni
	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Opaco 30-50 Angolo 85°
	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 45-55 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm
	■ Diluizione	acqua demineralizzata
	■ Valore pH	8,7-9,0
	■ Densità determinazione teorica	1,25-1,35 g/ml
	■ Corpi solidi determinazione teorica	43-47 %
	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	225-245 ml/kg
	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	325-355 g/m ² , Spessore dello strato 80 µm
	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1839LH1938
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acciaio ■ Acciaio - con substrati zincati è necessaria una verifica preliminare ■ Alluminio 	
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura 	
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substrato ■ Vernice di finitura 	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro WO1839LH1938 Lo spessore del film secco 30 µm
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 	Gt 0
Lavorazione e applicazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 35 µm - pericolo di bolle di reazione.	


FREIOTHERM-idrolacca
WO1839L

	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Spruzzatura ad alta pressione	con viscosità di fabbrica Ugello: 1,5 mm Pressione di spruzzatura 3-4 bar
	■ Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Indurimento	■ Essiccazione in forno	30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C
	■ Temperatura dell'oggetto	Area trattaggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali
		
Durata di stoccaggio	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.	
	Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali	■ EFD-Info	



FREIOTHERM-idrolacca WO1839L

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD
N° 111

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica