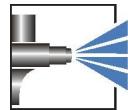
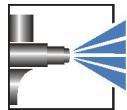


<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice monostrato diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari</li> <li>■ Resistenza alla condensa buona</li> <li>■ Sovraverniciabile con vernici a polvere</li> </ul>
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Base del legante Combinazione di resina poliestere/amminica</li> <li>■ Colore Tutte le tonalità comuni</li> <li>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 Opaco 30-50 Angolo 85°</li> <li>■ Viscosità DIN 53211 (ex) Tempo di efflusso 45-55 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</li> <li>■ Diluizione acqua demineralizzata</li> <li>■ Valore pH 8,7-9,0</li> <li>■ Densità determinazione teorica 1,25-1,35 g/ml</li> <li>■ Corpi solidi determinazione teorica 43-47 %</li> <li>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica 225-245 ml/kg</li> <li>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione 325-355 g/m<sup>2</sup>, Spessore dello strato 80 µm</li> <li>■ Colore di riferimento dei valori indicati Colore di WO1839LH1938</li> </ul>
<b>Substrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio</li> <li>■ Acciaio - con substrati zincati è necessaria una verifica preliminare</li> <li>■ Alluminio</li> </ul>
<b>Pre-trattamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accettare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura</li> </ul>
<b>Proposta di configurazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Substrato su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</li> <li>■ Vernice di finitura WO1839LH1938 Lo spessore del film secco 30 µm</li> </ul>
<b>Prove meccaniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>
<b>Lavorazione e applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.</li> </ul> <p>Lo spessore del film secco non deve superare i 35 µm - pericolo di bolle di reazione.</p>



	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Temperatura dell'oggetto 10-30 °C</li> <li>■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %</li> <li>■ Spruzzatura ad alta pressione con viscosità di fabbrica Ugello: 1,5 mm Pressione di spruzzatura 3-4 bar</li> <li>■ Elettrostaticamente possibilmente, in funzione dell'impianto</li> <li>■ Sovraverniciabilità possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca</li> <li>■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.</li> </ul> <p><b>■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</p>
<b>Indurimento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Essiccazione in forno 30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C</li> <li>■ <b>Temperatura dell'oggetto</b> Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</li> </ul>
<b>Durata di stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.</li> <li>■ Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</li> </ul> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
<b>Note speciali</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b></li> </ul>



Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD  
N° 111

■ **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica