



# FREIOPLAST-Hydro-Peinture

## WL1592H

|  |   |  |
|--|---|--|
| <b>Propriétés</b>                        | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Revêtement mococomposant diluable à l'eau</li> <li>■ Utilisation par ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"</li> <li>■ Cuisson possible</li> <li>■ Bonnes tenue aux UV et aux intempéries</li> <li>■ Bonne tenue au premier contact avec l'eau</li> </ul>   |  |
| <b>Données techniques et physiques</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Liant de base Copolymère de styrène-acrylique</li> <li>■ Teintes Toutes les teintes standards</li> <li>■ Indice de brillance visuel satiné mat</li> <li>■ Viscosité 1250-1750 mPa.s/ Mobile 4 60 rotation/ min.</li> <li>■ Diluant eau déminéralisée</li> <li>■ Valeur du pH 8,5-8,7</li> <li>■ Densité détermination théorique 1,05-1,15 g/ml</li> <li>■ Extrait sec détermination théorique 42-46 %</li> <li>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique 325-340 ml/kg</li> <li>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application 115-125 g/m<sup>2</sup>, Épaisseur 40 µm</li> <li>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées Couleur de référence de WL1592HRU905</li> </ul> |  |
| <b>Supports</b>                          | ■ selon exigence client   |  |
| <b>Préparation de surface</b>            | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, rouille, calamine, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support.</li> </ul> <p>Pour des exigences plus élevées, nous recommandons une phosphatation par ex. pour la tenue à la corrosion et un sablage, un ponçage ou un dérochage par ex. pour l'adhérence</p>  |  |
| <b>Proposition de gammes de produits</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Supports selon exigence client</li> <li>■ Laque de finition WL1592HRU905 Épaisseur du film sec 30 µm</li> </ul>  |  |
| <b>Tests mécaniques</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> <li>■ Résistance aux produits chimiques Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats</li> </ul>   |  |



# FREIOPLAST-Hydro-Peinture

## WL1592H

|  | des tests.  |
|--|---|
| <b>Mise en oeuvre et utilisation</b>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.</li> <li>Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 90 µm - Risque de formation de bulles</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Température de l'objet 10-30 °C</li> </ul>   |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Conditions de mise en oeuvre Température ambiante 18-22 °C<br/>humidité relative 40-60 %</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pulvérisation Haute Pression à viscosité de livraison<br/>Buse: 1,5 mm<br/>Pression de pulvérisation 4 bar</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Application rouleau - pinceau à viscosité de livraison</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Surlaquage possible avec la même qualité,<br/>au plutôt après matage de la surface</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Nettoyage du matériel Immédiatement à l'eau - éventuellement avec<br/>addition de 5 -10 % en poids de nettoyant<br/>EFD- 400916.<br/>Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant<br/>solvanté (par ex EFD- diluant 400424)</li> </ul>   |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Hygiène et sécurité: préconisations</b><br/>Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.</li> </ul>  |
| <b>Conditions de polymérisation (durcissement)</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage air à 18-22 °C, 40-60 % d'humidité relative avec circulation d'air</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage hors poussière après 40 min.<br/>(Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Résistant au toucher après 60 Min.<br/>(Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage à coeur après 7 jours<br/>(dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)</li> </ul>   |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Séchage four jusqu'à 120°C possible</li> </ul>   |
| <b>Stabilité au stockage</b>                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C.<br/>Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.</li> </ul> <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p> |
|  |   |
| <b>Remarques spéciales</b>                         | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>EFD-Info</b><br/>D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD Nr. 111</li> </ul>   |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Conditions d'essais</b><br/>Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50</li> </ul>   |



## **FREIOPLAST-Hydro-Peinture** **WL 1592H**

DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.