



## FREIOTHERM-KTL-Automotive

### WK4709HS2852

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Katodowy lakier dwukomponentowy</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li> <li>■ Pasta pigmentowa, w pełni zneutralizowana</li> <li>■ Podkład</li> <li>■ Dobra ochrona antykorozyjna</li> </ul>
<b>Dane techniczne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Baza Żywica epoksydowa, zmodyfikowana</li> <li>■ Kolor SKC grau w odniesieniu do podanego wzornika kolorów (np. RAL)</li> <li>■ Części stałe DIN EN ISO 3251 68-70 %</li> <li>■ Gęstość wartość teoretyczna 1,80 g/cm<sup>3</sup></li> <li>■ Liczba MEQ/s 42-47 mmol/100g</li> <li>■ Kontrolna grubość warstwy 15-25 µm</li> </ul>
<b>Test mechaniczny</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo</li> <li>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409 Gt 0</li> </ul>
<b>Test wytrzymałości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na powierzchni fosforanowanej cynkowo</li> <li>■ Badanie odporności w rozpylonej solance (NSS) DIN EN ISO 9227 500 godzin odwarstwienie Wb &lt;2 mm DIN EN ISO 4628-8</li> </ul>
<b>Technologia i zastosowanie</b> W zależności od obiektu i urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Przygotowanie powierzchni</b> Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wyższych wymaganiach ochrony antykorozyjnej polecamy powłoki konwersyjne (np. fosforanowanie)</li> <li>■ Stosunek mieszania Proporcja mieszania zależy od różnych czynników i dlatego jest dopasowywana w ramach uzgodnień z techniką aplikacyjną do danej instalacji.</li> <li>■ Stopień połysku DIN EN ISO 2813 40-60 przy kącie 60°</li> <li>■ Wartość pH 5-6</li> <li>■ Przewodność 900-1600 µS/cm</li> <li>■ Części stałe DIN EN ISO 3251 15-18 %</li> <li>■ Liczba MEQ/b 5,5-7,0 mmol/100 g</li> <li>■ Zawartość rozpuszczalników organicznych 1,5-3,0 %</li> </ul>

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

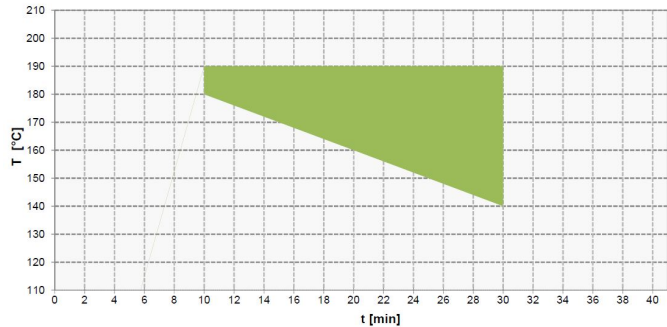
Strona: 1 / 2  
Wersja: 0  
16.05.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-KTL-Automotive WK4709HS2852

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Temperatura kąpeli 28-34 °C</li> <li>Czas malowania 600-800 sekund/-y</li> <li>Napięcie rozdzielcze 150-350 volt</li> </ul> <p><b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b></p> <p>Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.</p>												
<b>Utwardzanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Temperatura obiektu</b> Zalecana temperatura wypalania 20 Min./160 °C</li> </ul> <p>zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C</th> <th>140</th> <th>160</th> <th>180</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table> 	Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	140	160	180	Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	40	30	20
Objekt Temperatur   °C Object Temperature   °C	140	160	180										
Haltezeit Minimum   Minuten Holding time minimum   Minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum   Minuten Holding time maximum   Minutes	40	30	20										
<b>Magazynowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Jednorazowa wymiana części stałych w ciągu roku</li> </ul> <p>W oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.</p> <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>												
<b>Wskazówki specjalne</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Warunki specjalne</b> Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.</li> </ul>												