



FREIOTHERM-Prášková Barva

PT1505B

Vlastnosti	■ Základovací prášková barva pro kola z lehkého kovu ■ Použití např. v automobilové branži ■ vysoký lesk, hladký ■ Dobrá roztékavost ■ Dobrá mechanická odolnost a tvrdost povrchu												
Systémový lak	■ Systémový mokrý lak Pro různá použití jsou k dispozici nátěry, jejichž optický vzhled z pohledu odstínu, stupně lesku a povrchu je optimálně uzpůsoben.												
Technická/ Fyzikální Data	<table> <tr> <td>■ Pojivová báze</td><td>polyesterová pryskyřice</td></tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td><td>všechny běžné odstíny</td></tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td><td>vysoký lesk</td></tr> <tr> <td>■ Zkušební tloušťka vrstvy</td><td>90 µm u odstínu RAL 9010</td></tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td><td>1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu</td></tr> <tr> <td>■ Množství nanášení</td><td>0,13 kg/m² při 90 µm střední zkušební tloušťka</td></tr> </table>	■ Pojivová báze	polyesterová pryskyřice	■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	vysoký lesk	■ Zkušební tloušťka vrstvy	90 µm u odstínu RAL 9010	■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu	■ Množství nanášení	0,13 kg/m² při 90 µm střední zkušební tloušťka
■ Pojivová báze	polyesterová pryskyřice												
■ Barevný odstín	všechny běžné odstíny												
■ Stupeň lesku vizuálně	vysoký lesk												
■ Zkušební tloušťka vrstvy	90 µm u odstínu RAL 9010												
■ Hustota teoretický údaj	1,2-1,7 g/cm³ dle odstínu												
■ Množství nanášení	0,13 kg/m² při 90 µm střední zkušební tloušťka												
Mechanická zkouška na ocelovém plechu ST 1405	<table> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>>2 mm</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1</td><td>>50 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>2 mm	■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)						
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Zkouška dle Erichsena DIN EN ISO 1520	>2 mm												
■ Zkouška nárazem DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)												
Test odolnosti	<table> <tr> <td>■ na chromátovaném hliníkovém plechu</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Zkouška v solné mlze (CASS) DIN EN ISO 9227</td><td>240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Odolnost na chemikálie</td><td>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</td></tr> </table>	■ na chromátovaném hliníkovém plechu		■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Zkouška v solné mlze (CASS) DIN EN ISO 9227	240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky				
■ na chromátovaném hliníkovém plechu													
■ Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Zkouška v solné mlze (CASS) DIN EN ISO 9227	240 hodin Průnik Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky												
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	■ Zpracování / Nabíjení Corona ■ Préparation de surface Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. ■ Opravný lak: na zakázku ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám,												



FREIOTHERM-Prášková Barva PT1505B

	bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 10 min./180 °C Vypalovací okno testováno u odstínu RAL 9010 zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ Ochranné síto: 160 µm ■ Snášelnivost s cizím práškem: nutno odzkoušet ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.