



FREIOPLAST-laková hydrobarva

WL1509L

Vlastnosti	- Vodou ředitelný jednovrstvý lak - Použití např. v branži strojírenství a výroby přístrojů - Rychlé zasychání - Urychlené schnutí možní - Dobrá přilnavost na pozinkovaných površích	
Technická/ Fyzikální Data	Pojivová báze	Kombinaceesterů akrylátové a epoxidové pryskyřice
	Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
	Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	hluboký mat 5-25 Úhel 85°
	Viskozita	1400-2000 mPa.s/ Vřeteno 5 60 otočení/ Min.
	Ředění	demi voda
	pH	8,5-8,7
	Hustota teoretický údaj	1,15-1,35 g/ml
	Pevné částice teoretický údaj	43-46 %
	Objem pevných částic teoretický údaj	275-295 ml/kg
	Množství nanášení teoretický, bez aplikačních ztrát	270-290 g/m², Tloušťka nátěru 80 µm
	Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1509LRU905
Podklad	Ocel- u pozinkovaných podkladů je nutné provést předem zkoušku	
Předúprava	Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty,rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozi ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení	
Návrh skladby	Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem
	Krycí lak	WL1509LRU905 Tloušťka suchého filmu 60 µm
Mechanická zkouška	Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test odolnosti		
	Kondenzátové konstatní klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 Hodin Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Zkouška v solné mlze (NSS) DIN EN ISO 9227	72 Hodin Průnik Wb < 0 mm

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOPLAST-laková hydrobarva

WL 1509L

	DIN EN ISO 4628-8
	■ Odolnost na teplotu Dlouhodobá zátěž 150°C
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 100 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin ■ Teplota objektu 10-30 °C ■ Zpracovatelské podmínky Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % ■ Stříkání vysokotlakem 70-80 Sek./ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211) Tryska 1,4 mm Tlak stříkání 4 bar ■ Možnost přelakování možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu ■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424. ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Schnutí na vzduchu při 20 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh ■ Schnutí na prach po 30 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Na uchopení po 1 hod. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Proschnutý po 10 dnech (Tvrdost tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522) ■ Schnutí v peci možné do 80°C
Skladování	■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.