



FREIOPLAST-Hydro-Klarlack

WL1601MRA999

Свойства	■ Водоразбавляемая 1-К краска ■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника) ■ Возможно ускоренное отверждение ■ Высокая свето- и атмосферостойкость ■ Хорошая стойкость к воде уже через небольшое время после отверждения ■ Подходит для окраски древесины																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Комбинация специальных пленкообразующих</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>матовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость</td><td>1450-2150 мПа.сек. Шпатель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,2-8,7</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>0,95-1,05 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>36-40 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>370-390 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>105-115 g/m², толщина ЛКП 40 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WL1601MRA999</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Комбинация специальных пленкообразующих	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость	1450-2150 мПа.сек. Шпатель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,2-8,7	■ Плотность теоретически определяемая	0,95-1,05 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	36-40 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	370-390 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	105-115 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1601MRA999
■ Связующие - основы	Комбинация специальных пленкообразующих																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец визуально	матовые																						
■ Вязкость	1450-2150 мПа.сек. Шпатель 4 60 Кол-во оборотов/ мин.																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,2-8,7																						
■ Плотность теоретически определяемая	0,95-1,05 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	36-40 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	370-390 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	105-115 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1601MRA999																						
Подложка	■ по запросу клиента																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>по запросу клиента</td></tr> <tr> <td>■ Лак.</td><td>WL1601MRA999 Толщина ЛКП 60 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	по запросу клиента	■ Лак.	WL1601MRA999 Толщина ЛКП 60 µm																		
■ Подложка	по запросу клиента																						
■ Лак.	WL1601MRA999 Толщина ЛКП 60 µm																						
Механические испытания	<table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Необходимость проведения</td></tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Химстойкость	Необходимость проведения																		
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Химстойкость	Необходимость проведения																						

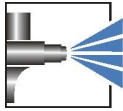
Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOPLAST-Hydro-Klarlack

WL1601MRA999

	испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.	
Технология применения	■	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 90 мкм - для предотвращения образования пузырей
	■	Температура объекта 10-30 °C
	■	Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■	Пневматическое нанесение Вязкость при поставке Сопло: 1,5 mm Давление распыления 4 bar
	■	Валик/кисть Вязкость при поставке
	■	Нанесение следующих слоев возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■	Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	■	Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Отверждение	■	Отверждение на воздухе при 18-22 AC, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха
	■	Время высыхания "от пыли" через 40 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■	Время высыхания «до отлипа» через 75 мин. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■	Полное отверждение через 7 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■	Отверждение под действием температуры возможность отверждения до 120°C
Срок хранения	■	В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.
Специальные указания	■	EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа



FREIOPLAST-Hydro-Klarlack **WL1601MRA999**

безопасности.
111

■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.
На метод применения мы не можем оказывать влияние.
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.