



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4314HK2687

Свойства

- 2-К катафорезная грунтовка
- Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
- Пигментная паста, полностью нейтрализованная
- Грунтовка и однослойная система
- Возможность нанесения толстого слоя
- Очень высокая свето- и атмосферостойкость

Технико/физические характеристики

■ Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола
■ Цвет	kvernelandrot Согласно выбранному цвету, напр. по каталогу RAL
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	63-67 %
■ Плотность теоретически определяемая	1,19 g/cm ³
■ Вязкость	2000-6000 mPa.s
■ Толщина покрытия	40-50 µm

Механические испытания

■ на цинкфосфате	
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	6 mm
■ тест изгиб цилиндрический конус DIN EN ISO 1519	8 mm
■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение 2,5

Стойкость

■ на цинкфосфате	
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 часов проникновение Wb <0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	480 часов проникновение Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
■ QUV/B-313-Тест DIN EN ISO 11507 Метод 1A	504 часов
■ WOM-Тест DIN EN ISO 11341 Метод 1A	504 часов
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация химикалий имеет сильное влияние на результат испытаний.

Технология применения

В соответствии с оборудованием

Подготовка поверхности

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4314HK2687

и типом изделия

Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок.

При повышенных требованиях к защите от коррозии, необходимо использовать соответствующие конверсионные методы (например фосфатирование)

■ Смесевое соотношение	2:1 WK4025 : WK4314
■ Глянец DIN EN ISO 2813	60-70 угол 60°
■ pH-Значение	4,5-5,5
■ Удельная электропроводность	1000-1400 μ S/cm
■ Сухой остаток DIN EN ISO 3251	16-18 %
■ Доля органических растворителей	5,5-6,5 %
■ Температура ванны	32-34 °C
■ Время нанесения	120-240 Секунд
■ Напряжение	200-350 Вольт

■ Указания по обеспечению охраны труда

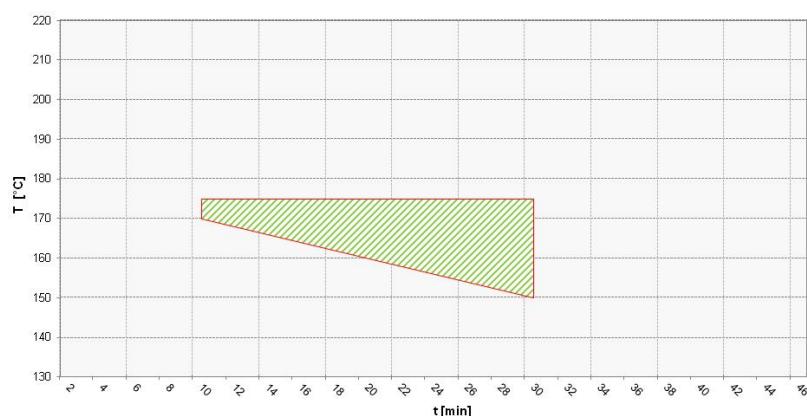
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Отверждение

■ Температура объекта

Рекомендуемая температура отверждения 20 мин./160 °C

Условия отверждения с хорошими конечными результатами



Срок хранения

■ 1 Turn-over/Год

В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-KTL-Acrylat

WK4314HK2687

Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.