



EFD-Hydro-PRE-Coating WP1558HRA999

Svojstva	- Vodotopljiva pečno sušea boja - Upotreba npr. u panozi Usluge lakiranja - Brzo zasušenje - Pogodna za umjetne materijale	
Tehničko / Fizikalni Podaci	- Osnova vezivnog sredstva - Ton boje - Stupanj sjaja vizualno - Viskozitet - pH vrijednost - Gustoća teoretska vrijednost - Suha tvar teoretska vrijednost - Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost - Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije - Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	- Kombinacija posebnih veziva - bezbojna - mat 100-1600 mPa.s/ Vreteno 3 60 okretaja/ min. 5,5-6,5 1,0-1,3 g/ml 44-49 % 200-400 ml/kg 650-800 g/m², Debljina nanosa 200 µm - Barvna nijansa od WP1558HRA999
Podlaga	- Umjetni materijali, nije tačno definirano - prema zahtjevima kupca	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	- Podlaga - Završna boja	- prema zahtjevima kupca - WP1558HRA999 Spessore del film secco 50-200 µm
Priprema i upotreba	- Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 1000 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. - Temperatura objekta - Uslovi kod upotrebe - Prskanje - visoki pritisak - Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	
	15-30 °C - Temperatura prostora 15-40 °C relativna vlaga 25-70 % - u dobavnom viskozitetu Dizna: 2,0 mm Pritisak boje 2,0 bar - Odmah sa vodom. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400003.	



EFD-Hydro-PRE-Coating WP1558HRA999

	■ Medjusušenje 10 min./ 120 °C ■ Sušenje v peći 10 min. / 180 °C - 10 min. / 180 °C
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.
Uvjeti ispitivanja	■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.