

EFD

Hydro-Bindemittel 300235

- Wasserverdünbares Bindemittel für FREIOTHERM-Hydro Lackfarbe WO1860H.
- Verwendung in Farbmischanlage „AUTOMIX“
- Gute Härte und Elastizität

Technische / Physikalische Bindemittel-Basis Daten

Acrylat-Aminoharz-Kombination

Farbton	gräulich-transparent	
Glanzgrad visuell	seidenmatt	
Lieferviskosität DIN 53211*	80 bis 90 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
pH-Wert	8,6	+ / - 0,1
Dichte theoretische Bestimmung	1,1 g / ml	+ / - 0,1
Festkörper theoretische Bestimmung	40 %	+ / - 2
Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	290 ml / kg	+ / - 20

Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Vor Frost schützen. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

EFD

Hydro-Bindemittel
300235



Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

EFD-Hydro Bindemittel 300235 mit EFD-Farbkonzentraten 3902.. , AUTOMIX wasserverdünnbar mischen.
Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Shaker oder Schnellmischer)
Weitere Verarbeitung siehe Technisches Datenblatt WO1860H.

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit Wasser oder EFD-Reinigungsmittel 400744, angetrocknete Arbeitsgeräte
mit org. Reinigungsmittel, z.B. EFD-Verdünnung 400424.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Endlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach
DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.