



FREIOTHERM-ATL-prvo punjenje

WA4037MRU999

Svojstva	■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Upotreba npr. u panozi Usluge lakiranja ■ Pasta za dopunjavanje, u potpunosti neutralizirana ■ Jednoslojni sistem ■ Podešeno otplinjavanja	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Akril-epoksidna smola
	■ Ton boje	bezbojna
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	58-62 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,10 g/cm³
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	51-57
	■ Viskozitet	2000-6000 mPa.s
	■ Debljina sloja	15-25 µm
Mehanička ispitivanja	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Test utiskivanja prema Bucholzu	0,8 mm
Test postojanosti	■ na aluminijumu / aluminijevima tlačnim ulitcima	
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	120 sati podkorodiranje Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	65-75 kut 60°
	■ pH vrijednost	8,2-9,0
	■ Provodljivost	1000-1400 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	13-15 %
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	40-50 mg/g
	■ Udio organsik otapala	0,8-1,5 %
	■ Temperatura kupke	24-27 °C
	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	60-180 sekundi
	■ Napon odvajanja	160-300 volti

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 4
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-prvo punjenje WA4037MRU999

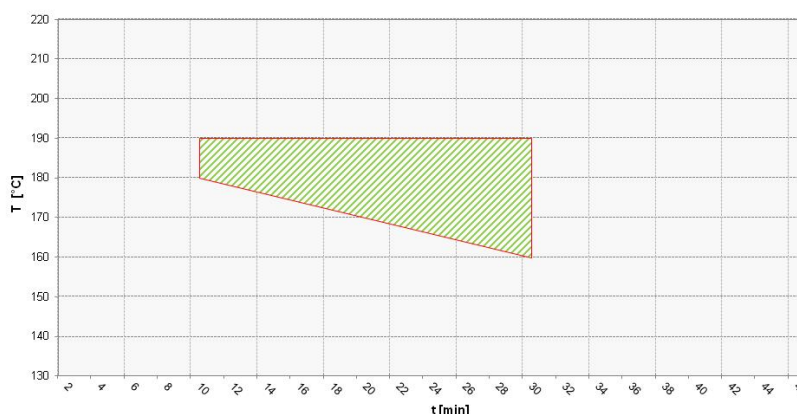
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja: Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 20 Min./170 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.