

# FREOPOX-Pulverlack

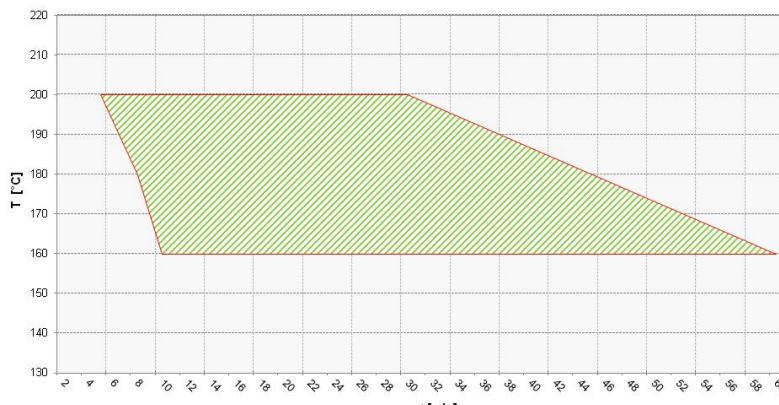
## PL9033A

|                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Свойства</b>                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые покрытия для внутренних работ</li> <li>■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения</li> <li>■ полуглянцевый, Grobstruktur</li> <li>■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности</li> <li>■ Равномерное образование структуры в толщинах от 70 до 120 µm</li> <li>■ стабильность в печи с газовым нагревом</li> </ul>                                                                                                                                                |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Системные покрытия</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Системные жидкие покрытия</li> </ul> <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Технико/физические характеристики</b>                                       | <table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>эпоксидно-полиэфирные смолы</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>визуально</td><td>полуглянцевые</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>90 µm по цвету RAL 9010</td></tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td><td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала</td><td>0,13 кг/м², при 90 µm<br/>средняя толщина слоя</td></tr> </table>                                                    | ■ Связующие - основы                          | эпоксидно-полиэфирные смолы | ■ Цвет                                                         | Все имеющиеся оттенки цвета                               | ■ Глянец<br>визуально                    | полуглянцевые                                             | ■ Толщина покрытия | 90 µm по цвету RAL 9010                                                                                              | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,13 кг/м², при 90 µm<br>средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы                                                           | эпоксидно-полиэфирные смолы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Цвет                                                                         | Все имеющиеся оттенки цвета                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Глянец<br>визуально                                                          | полуглянцевые                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Толщина покрытия                                                             | 90 µm по цвету RAL 9010                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая                                       | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Расход материала                                                             | 0,13 кг/м², при 90 µm<br>средняя толщина слоя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Механические испытания<br/>на стальных пластинах ST 1405</b>                | <table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;4 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест удар<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>&gt;60 kg cm (front)</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409  | Gt 0                        | ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520                       | >4 mm                                                     | ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1         | >60 kg cm (front)                                         |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409                                   | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520                                       | >4 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1                                               | >60 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Стойкость</b>                                                               | <table> <tr> <td colspan="2">■ на железифосфатированных стальных пластинах</td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>240 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Должна быть проверена.<br/>Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний</td></tr> </table> | ■ на железифосфатированных стальных пластинах |                             | ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Химстойкость     | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ на железифосфатированных стальных пластинах                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                 | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                       | 240 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Химстойкость                                                                 | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химических веществ имеет сильное влияние на результат испытаний                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Технология применения</b><br>В соответствии с оборудованием и типом изделия | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Нанесение</b><br/>Электростатика, Трибостатическое</li> <li>■ <b>Подготовка поверхности</b><br/>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других разделяющих смазок.<br/>При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие</li> </ul>                                                                                                                                                    |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                                      |                                          |                                       |                    |                                               |



# FREOPOX-Pulverlack

## PL9033A

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                    | <p>методы фосфатирование или хроматирование.</p> <p>■ <b>Ремонтная краска:</b> по запросу</p> <p>■ <b>Указания по обеспечению охраны труда</b><br/>         При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.</p>                                                               |
| <p><b>Отверждение</b></p>          | <p>■ <b>температура объекта</b><br/>         Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 160 °C</p> <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010<br/>         Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p>                                                                                                                                                                                             |
| <p><b>Срок хранения</b></p>        | <p>■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C.<br/>         Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>                                                                                     |
| <p><b>Специальные указания</b></p> | <p>■ <b>Просеивание:</b> 160 µm</p> <p>■ <b>Совместимость с другими порошковыми покрытиями:</b> Должно проверяться</p> <p>■ <b>Условия испытаний</b><br/>         Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.<br/>         Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p> |