



FREIOTHERM-ATL-speciál

WA4904HRU905

Vlastnosti	■ Anodicky se odlučující 1K elektrolak ■ Použití např. v branži funkčního nábytku a skladovací techniky ■ Doplnňovací pasta, plně neutralizovaná ■ Základ a jednovrstvý systém	
Technická/ Fyzikální Data	■ Pojivová báze	Akrylová pryskyřice
	■ Barevný odstín	cerná Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL)
	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	63-67 %
	■ Hustota teoretický údaj	1,06 g/cm³
	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	51-57
	■ Viskozita	3000-8000 mPa.s
	■ Zkušební tloušťka vrstvy	18-22 µm
Mechanická zkouška	■ na oceli, alkalicky ošetřené	
	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	■ Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování.	
	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813	45-55 úhel 60°
	■ pH	8,1-8,5
	■ Vodivost	1400-1900 µS/cm
	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251	12-14 %
	■ Hodnota MEQ-Base DIN EN ISO 15880	56-60 mg/g
	■ Podíl organických rozpouštědel	1,4-2,0 %
	■ Teplota lázně	24-27 °C
	■ Doba nanášení	60-180 sekund
	■ Napětí odlučování	130-260 volt
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Vytvrzení	■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./170 °C	



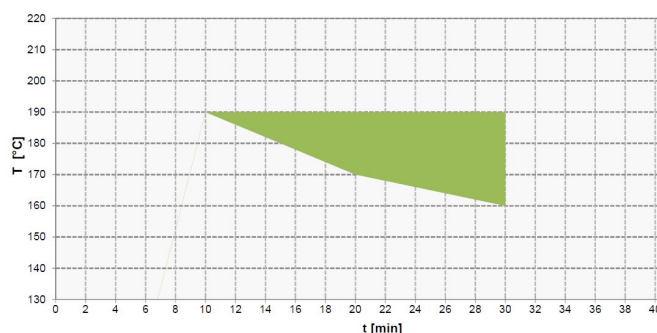
FREIOTHERM-ATL-speciál

WA4904HRU905

zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	170	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20



Skladování

- 1 obrát/rok

V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C.
Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.

Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Speciální pokyny

- **Zkušební podmínky**

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.
Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.
Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.