



FREOLUX-Hydro-Svetsprimer

WL1764L

Egenskaper	■ Vattenspädbar 1K färg ■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn ■ Forcertorkning möjlig ■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller ■ God svetsbarhet	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	Kombination av speciella bindemedel
	■ Kulör	Alla gängse kulörer
	■ Glans visuell	matt
	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 25-30 sekunder 6 mm Utloppsbägare
	■ Förtunning	avjonat vatten
	■ pH-värde	8,8-9,0
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,3 g/ml
	■ Torrhalt teoretisk bestämning	40-44 %
	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	210-230 ml/kg
	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	260-285 g/m², Skikttjocklek 60 µm
	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1764LRU309
Underlag	■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag	på järnfosfaterad stålplåt
	■ Primer	WL1764LRU309 Torr filmtjocklek 30 µm
	■ Täckfärg	WL1557MRU711 Torr filmtjocklek 60 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skikttjocklek 70 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREOLUX-Hydro-Svetsprimer WL1764L

	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 3-4 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Lufttorkning	vid 18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 75 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 6 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 7 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111	
	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar	
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	