



FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1551M

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható egyrétegű lakk - Felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál - Jó előkorrozóállóság - Jó tapadás horganyzott felületre																				
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Acrylat-Styrol-Copolymer</td></tr> <tr> <td>Fényesség vizuális</td><td>tompá matt</td></tr> <tr> <td>Viszkózitás</td><td>1500-2200 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>9,0-9,5</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,15-1,35 g/ml</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>49-51 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>270-280 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>285-295 g/m², Rétegvastagság 80 µm</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WL1551MB2469</td></tr> </table>	Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer	Fényesség vizuális	tompá matt	Viszkózitás	1500-2200 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	9,0-9,5	Sűrűség számolt	1,15-1,35 g/ml	Szilárdanyagtartalom számolt	49-51 %	Szilárdtest-térfogat számolt	270-280 ml/kg	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	285-295 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1551MB2469
Gyanta	Acrylat-Styrol-Copolymer																				
Fényesség vizuális	tompá matt																				
Viszkózitás	1500-2200 mPa.s/ Orsó 4 60 Forgás/perc																				
Hígítás	ásványmentesített víz																				
pH-érték	9,0-9,5																				
Sűrűség számolt	1,15-1,35 g/ml																				
Szilárdanyagtartalom számolt	49-51 %																				
Szilárdtest-térfogat számolt	270-280 ml/kg																				
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	285-295 g/m ² , Rétegvastagság 80 µm																				
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WL1551MB2469																				
Alapfelület	- Acél- horganyzott alapfelületeknél elővizsgálat szükséges - Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület																				
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrozóállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcsezsórás, pácolás , csiszolás.																				
Felépítési javaslat	<table> <tr> <td>Alapfelület</td><td>cinkfoszfátózott acéllemezen</td></tr> <tr> <td>Fedőlakk</td><td>WL1551MB2469 Száras rétegvastagság 60 µm</td></tr> </table>	Alapfelület	cinkfoszfátózott acéllemezen	Fedőlakk	WL1551MB2469 Száras rétegvastagság 60 µm																
Alapfelület	cinkfoszfátózott acéllemezen																				
Fedőlakk	WL1551MB2469 Száras rétegvastagság 60 µm																				
Mechanikai vizsgálat	<table> <tr> <td>Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> </table>	Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
Alkalmazás / felhasználás	- Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. - A szárazrétegvastagság 80 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel. - Tárgyhőmérséklet 10-30 °C - Feldolgozási feltételek Szoba hőmérséklet 15-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 % - Szórás-Nagynyomással szállítási viszkozitás Düzni: 1,4 mm																				

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOPLAST-vizes lakkfesték

WL1551M

		Szórónyomás 4 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20 °C, 40-70 % relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	25 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	perc 35 után (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 5 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	100°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	