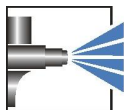



**FREIOPLAST-idrovernice transp.**  
**WL1601MRA999**

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rivestimento monocomponente diluibile in acqua</li> <li>Applicazione per es. nel settore edile e dei sanitari</li> <li>Essiccazione forzata possibile</li> <li>Resistenza a luce e agenti atmosferici molto buona</li> <li>Resistenza al dilavamento precoce buona</li> <li>Adatto ai compensati</li> </ul>	
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Base del legante</li> <li>Colore</li> <li>Brillantezza visuale</li> <li>Viscosità</li> <li>Diluizione</li> <li>Valore pH</li> <li>Densità <small>determinazione teorica</small></li> <li>Corpi solidi <small>determinazione teorica</small></li> <li>Contenuto solido volumetrico <small>determinazione teorica</small></li> <li>Quantità di applicazione <small>teorico, senza perdita di applicazione</small></li> <li>Colore di riferimento dei valori indicati</li> </ul>	Combinazione di leganti speciali  Tutte le tonalità comuni  Opaco  1450-2150 mPa.s/ Cilindro 4 60 rotazione/ min.  acqua demineralizzata  8,2-8,7  0,95-1,05 g/ml  36-40 %  370-390 ml/kg  105-115 g/m², Spessore dello strato 40 µm  Colore di WL1601MRA999
<b>Substrato</b>	secondo indicazione del cliente	
<b>Pre-trattamento</b>	La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura	
<b>Proposta di configurazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substrato</li> <li>Vernice trasparente</li> </ul>	secondo indicazione del cliente  WL1601MRA999 Spessore del film secco 60 µm
<b>Prove meccaniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prova di quadrettatura <small>DIN EN ISO 2409</small></li> <li>Resistenza chimica</li> </ul>	Gt 0  Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.
<b>Lavorazione e applicazione</b>	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



# **FREIOPLAST-idrovernice transp.**

## **WL1601MRA999**

	Lo spessore del film secco non deve superare i 90 µm - pericolo di bolle di reazione.	
	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Spruzzatura ad alta pressione	con viscosità di fabbrica Ugello: 1,5 mm Pressione di spruzzatura 4 bar
	■ Rullatura / verniciatura	con viscosità di fabbrica
	■ Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	<b>■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
<b>Indurimento</b>	■ Essiccazione all'aria	con 18-22 °C, 40-60 % umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere	dopo 40 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo	dopo 75 Min. (grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa	dopo 7 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	■ Essiccazione in forno	possibile fino a 120°C
<b>Durata di stoccaggio</b>	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.  Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
<b>Note speciali</b>	■ <b>EFD-Info</b> Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111	
	■ <b>Condizioni di esecuzione della prova</b> Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.	



**FREIOPLAST-idrovernice transp.**  
**WL1601MRA999**

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica