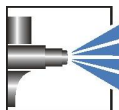


EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1406H/HU0182

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 2K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil ■ Možno pospešeno sušenje ■ Dobra svetlobna in vremenska obstojnost 																																		
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilnato sijajna 55-70 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Trdilec</td> <td>HU0182 glejte tehnični list</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Utežno 4:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Volumsko 3,3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>7,8-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,2-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,15-1,25 g/ml po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>47-52 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>47-52 % po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>280-310 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>330-360 ml/kg po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>110-120 g/m², Debelina nanosa 40 µm po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WU1406HS2615</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna 55-70 pod kotom 60°	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Trdilec	HU0182 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 4:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 3,3:1	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	7,8-8,5	■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,3 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,15-1,25 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	47-52 %	■ Suha snov teoretična določitev	47-52 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	280-310 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	330-360 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	110-120 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm po dodatku trdilca	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1406HS2615
■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola																																		
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																		
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna 55-70 pod kotom 60°																																		
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 40-50 sekund iztočna čašica 4 mm																																		
■ Trdilec	HU0182 glejte tehnični list																																		
■ Mešalno razmerje	Utežno 4:1																																		
■ Mešalno razmerje	Volumsko 3,3:1																																		
■ Redčilo	demineralizirana voda																																		
■ pH vrednost	7,8-8,5																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,3 g/ml																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,15-1,25 g/ml po dodatku trdilca																																		
■ Suha snov teoretična določitev	47-52 %																																		
■ Suha snov teoretična določitev	47-52 % po dodatku trdilca																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	280-310 ml/kg																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	330-360 ml/kg po dodatku trdilca																																		
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	110-120 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm po dodatku trdilca																																		
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1406HS2615																																		
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna barva 																																		
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. 																																		
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na peskano jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>WE1935MRU124 Mešalno razmerje 8:1/ HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WU1406HS2615</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na peskano jekleno pločevino	■ Temeljna barva	WE1935MRU124 Mešalno razmerje 8:1/ HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm	■ Pokrivna barva	WU1406HS2615																												
■ Podlaga	na peskano jekleno pločevino																																		
■ Temeljna barva	WE1935MRU124 Mešalno razmerje 8:1/ HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm																																		
■ Pokrivna barva	WU1406HS2615																																		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1406H/HU0182

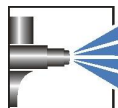
		Mešalno razmerje 4:1/ HU0182 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	504 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 120°C
	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preleti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Uporabnost	maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	■ Brizganje - Airmix	40-70 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,23 mm Kot 40° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 4
	■ Brizganje - Visoki pritisk	30-40 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,5 mm Pritisk barve 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	■ Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	■ Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilec se ne meša z vodo ! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.
	■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja	
	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3
Verzija: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1406H/HU0182

Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 8 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.	
	<p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>	
Posebna opozorila	■ EFD-Info	Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510
	■ Preizkusni pogoji	<p>Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.</p> <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>