

FREIOTHERM-Pulverlack

PS5205B

Eigenschaften	■ Pulverlack für den dekorativen Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ hochglänzend, glatt ■ Gute mechanische Beständigkeit und Oberflächenhärte ■ Super Durable Qualität	
Systemlack	■ System-Flüssiglack Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Polyesterharz
	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne
	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	hochglänzend >85 Winkel 60°
	■ Prüfschichtdicke	100 µm bei Farbton RAL 3002
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	■ Auftragsmenge	ca. 0,15 kg/m², Schichtdicke 100 µm mittlere Prüfschichtdicke
	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen DIN EN ISO 1520	>3 mm
Beständigkeitsprüfung	■ Schlagprüfung DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)
	■ auf gestrahlten Stahlblech	
	■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227	720 Stunden Unterwanderung W _b < 3mm DIN EN ISO 4628-8
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.
	■ Verarbeitung/ Aufladung Corona	
	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen.	
	■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage	
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den	



FREIOTHERM-Pulverlack

PS5205B

Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

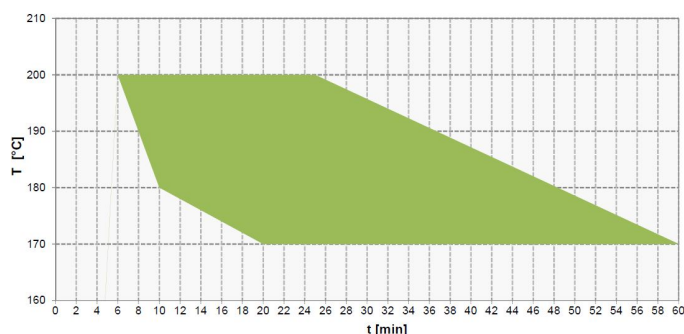
■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 10 Min./180 °C

Einbrennfenster geprüft im Farbton 3002

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	170	180	190	200	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	10	8	6	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	60	45	35	25	



Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm

- **Verträglichkeit mit Fremdpuver:** Muss geprüft werden

- **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.