



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest WA4980HRU905

Tulajdonságok	■ Anódos leválasztó 1K-s Elektomártóla ■ felhasználás pl. járműgyártásban ■ Utántöltőpaszta, részben semlegesítő ■ Nagyon jó korrózióállóság	
Műszaki / Fizikai Adatok	■ Gyanta	Akril-epoxsidna smola
	■ Szín	schwarz A megadott színekiválasztal alapján (pl.:RAL)
	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	58-62 %
	■ Sűrűség számolt	1,04 g/cm ³
	■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	65-75
	■ Viskozitás	2000-6000 mPa.s
	■ Vizsgálati rétegvastagság	20-26 µm
Mechanikai vizsgálat	■ cinkfoszfáton	
	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	4 mm
	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)
Tartóssági vizsgálat	■ cinkfoszfáton	
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	480 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél egy alkalmas átalakítóeljárast javasolunk, pl. foszfátolás	
	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	30-50 szög 60°
	■ pH-érték	8,0-8,6
	■ Vezetőképesség	1000-1800 µS/cm
	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	14-16 %
	■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	60-70 mg/g
	■ Szerves oldószertartalom	0,6-2,2 %

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest WA4980HRU905

	Fürdőhőmérséklet 24-27 °C Festésidő 135 másodperc Leválasztási feszültség 70-200 volt Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.												
Kikeményedés	Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 20 Min./170 °C zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal <table><tr><td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td><td>140</td><td>160</td><td>180</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td><td>30</td><td>20</td><td>10</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td><td>40</td><td>30</td><td>20</td></tr></table> T [°C] 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200 210 t [min] 0 2 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	160	180	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	160	180										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20										
Tárolhatóság	1 Turn-over/év Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.												
Különleges megjegyzések	Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.												