



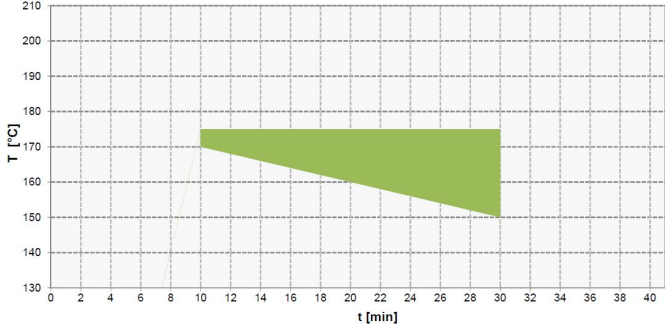
FREIOTHERM-KTL-automotiv WK4918HRU905

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katodisk 2k ED-färg ■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn ■ Pigmentpasta, neutraliserad ■ Primer ■ Bra korrosionskydd 												
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Epoxiharts modifierat</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>djupusvart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>44-48 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,20 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ/s-värde</td> <td>47-52 mmol/100g</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat	■ Kulör	djupusvart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	44-48 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,20 g/cm ³	■ MEQ/s-värde	47-52 mmol/100g	■ Testad skiktjocklek	20-30 µm
■ Bindemedelsystem	Epoxiharts modifierat												
■ Kulör	djupusvart I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)												
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	44-48 %												
■ Densitet teoretisk bestämning	1,20 g/cm ³												
■ MEQ/s-värde	47-52 mmol/100g												
■ Testad skiktjocklek	20-30 µm												
Mekanisk provning	<ul style="list-style-type: none"> ■ på zinkfosfatering ■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409 												
Beständighetstester	<ul style="list-style-type: none"> ■ på zinkfosfatering ■ Saltdimettest (NSS) DIN EN ISO 9227 												
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. Vid högre krav på korrosionsskydd rekommenderar vi lämplig ytomvandling (t.ex. fosfatering). ■ Blandningsförhållande Blandningsförhållandet beror på olika faktorer och avstäms därför i samråd med den teknik som används på respektive anläggning. ■ Glans DIN EN ISO 2813 ■ pH-värde ■ Ledningsförmåga ■ Torrhalt DIN EN ISO 3251 ■ MEQ/b-värde ■ Andel organiskt lösningsmedel ■ Badtemperatur ■ Beläggningstid ■ Beläggningsspänning 												

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOTHERM-KTL-automotiv WK4918HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad. 												
Härdning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./160 °C grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper <table border="1" data-bbox="722 593 1106 685"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td> <td>150</td> <td>160</td> <td>170</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>30</td> <td>20</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>20</td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	160	170										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20										
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 turnover /år I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. 												
Speciella råd	<ul style="list-style-type: none"> ■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation. 												