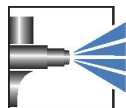


EFDEDUR-System-Hydro-Struktur

WU9123D/HU0448

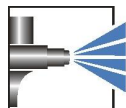
Свойства	■ Водоразбавляемая 2-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Перламутровая структура ■ Быстрое предварительное отверждение ■ Возможно ускоренное отверждение ■ Хороший комплекс физико-механических свойств. ■ Для внутреннего применения ■ Хорошая износостойкость																																
Системные покрытия	■ Системные жидкие покрытия Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.																																
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td><td>матовые</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 45-55 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Отвердитель</td><td>HU0448 смотри технический паспорт</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Массовые доли 4:1</td></tr> <tr> <td>■ Смесевое соотношение</td><td>Объемные доли 3,7:1</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>7,5-8,5</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,03-1,23 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,01-1,21 g/ml после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>42,3-46,3 %</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>44,7-48,7 % после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>310-320 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>356-376 ml/kg после добавления отвердителя</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>100-120 g/m², толщина ЛКП 40 µm</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 45-55 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Отвердитель	HU0448 смотри технический паспорт	■ Смесевое соотношение	Массовые доли 4:1	■ Смесевое соотношение	Объемные доли 3,7:1	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	7,5-8,5	■ Плотность теоретически определяемая	1,03-1,23 g/ml	■ Плотность теоретически определяемая	1,01-1,21 g/ml после добавления отвердителя	■ Сухой остаток теоретически определяемая	42,3-46,3 %	■ Сухой остаток теоретически определяемая	44,7-48,7 % после добавления отвердителя	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	310-320 ml/kg	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	356-376 ml/kg после добавления отвердителя	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	100-120 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm
■ Связующие - основы	Полиакрилат, отверждающийся при помощи полиизоцианата																																
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																																
■ Глянец визуально	матовые																																
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 45-55 секунд 4 мм диаметр отверстия																																
■ Отвердитель	HU0448 смотри технический паспорт																																
■ Смесевое соотношение	Массовые доли 4:1																																
■ Смесевое соотношение	Объемные доли 3,7:1																																
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																																
■ pH-Значение	7,5-8,5																																
■ Плотность теоретически определяемая	1,03-1,23 g/ml																																
■ Плотность теоретически определяемая	1,01-1,21 g/ml после добавления отвердителя																																
■ Сухой остаток теоретически определяемая	42,3-46,3 %																																
■ Сухой остаток теоретически определяемая	44,7-48,7 % после добавления отвердителя																																
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	310-320 ml/kg																																
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	356-376 ml/kg после добавления отвердителя																																
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	100-120 g/m ² , толщина ЛКП 40 µm																																



EFDEDUR-System-Hydro-Struktur

WU9123D/HU0448

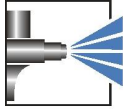
	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WU9123DM2489
Подложка	■ Грунтовка	
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания.	
Система ЛКП	■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине
	■ грунтовка	WE1935MRU735 Смесовое соотношение 8:1 HE0037/HE0041 Толщина ЛКП 60 µm
	■ Финишный слой	WU9123DM2489 Смесовое соотношение 4:1/ HU0448 Толщина ЛКП 50 µm
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Стойкость к ударному воздействию щебня DIN EN ISO 20567-1	Значение 1
Стойкость	■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	480 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	480 часов Проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Температуростойкость	короткое время выдержки 120°C
	■ Химстойкость	Необходимость проведения испытаний для каждого химиката отдельно при необходимой концентрации и температуре.
Технология применения	■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 80 мкм - для предотвращения образования пузырей	
	■ Температура объекта	10-30 °C
	■ Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %
	■ Время жизнеспособности	max. 4 Час./ 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.



EFDEDUR-System-Hydro-Struktur

WU9123D/HU0448

	■ Airmix - нанесение	40-60 sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 0,33 мм угол распыления 30° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 4
	■ Пневматическое нанесение	30-40 Sec./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211) Сопло 1,7 мм Давление распыления 4 bar
	■ Валик/кисть	Вязкость при поставке
	■ Нанесение следующих слоев	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки
	■ Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	
Отверждение	■ Отверждение на воздухе	при 20AC, 50% относительной влажности с движением воздуха
	■ Время высыхания "от пыли"	через 60 мин. (Степень отверждения 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Время высыхания «до отлипа»	через 7 Час. (Степень отверждения 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Полное отверждение	через 8 дней (день) (твердость по маятнику/ DIN EN ISO 1522)
	■ Отверждение под действием температуры	возможность отверждения до 70°C
Срок хранения	В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	
Специальные указания	EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111 + 510	
	Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.	



EFDEDUR-System-Hydro-Struktur

WU9123D/HU0448

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.