



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1458H/HU0448

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata - Brzo zasušenje - Dobra mehanska postojanost	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola
	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 55-70 pod kutem 60°
	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 28-38 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	■ Učvršćivač	HU0448 gledajte tehnički list
	■ Omjer mješanja	Težinski 6:1
	■ Omjer mješanja	Volumski 5:1
	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda
	■ pH vrijednost	8,0-8,5
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,15-1,35 g/ml
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,1-1,3 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	■ Suha tvar teoretska vrijednost	48-52 %
	■ Suha tvar teoretska vrijednost	49-53 % posle dodavanja učvršćivača
	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	275-315 ml/kg
	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	305-345 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	110-130 g/m², Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača
	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1458HK2916
Podlaga	- čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine - Temeljna boja	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	■ Podlaga	KTL-grundirano
	■ Završna boja	WU1458HK2916 Rapporto di miscelazione 6:1/ HU0448 Spessore del film secco µm

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1458H/HU0448

Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Otpornost na temperaturu ■ Postojanost na kemikalije	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 Kratko opterećenje 120°C Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta ■ Uslovi kod upotrebe ■ Upotrebljivost ■ Prskanje - airmix ■ Prskanje - visoki pritisak ■ Valjčkanje / mazanje ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja	
	Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1458H/HU0448

	■ Prašno suho	posle 30 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 4 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja		
■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		
Uvjeti ispitivanja		
■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510		
■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.		