



FREIOTHERM-KTL-avtomobilski

WK4709HS2852

Lastnosti	- Katodno ločljiv 2K-elektro potopna barva - Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav - Pigmentna pasta, popolnoma nevtralizirana - Temeljni nanos - Dobra protikorozijska zaščita	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola, modificirana
	Barvni ton	SKC grau Po predloženi barvni predlogi (npr. RAL)
	Suha snov DIN EN ISO 3251	68-70 %
	Gostata teoretična določitev	1,80 g/cm³
	MEQ/s-število	42-47 mmol/100g
	Debelina testnega nanosa	15-25 µm
Mehanski preizkusi	na cink fosfatirano podlago	
	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	na cink fosfatirano podlago	
	Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	500 ur podkorožja Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprava in uporaba Ovisno od naprave in objekta	Predhodna obdelava Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje protikorozijske zahteve predlagamo primeren konverzijski postopek (npr. fosfatiranje).	
	Mešalno razmerje	Mešalno razmerje je odvisno od različnih dejavnikov in je zato, v sodelovanju s strokovnjaki procesne tehnike, prilagojeno konkretni opre.
	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	40-60 pod kotom 60°
	pH vrednost	5-6
	Prevodnost	900-1600 µS/cm
	Suha snov DIN EN ISO 3251	15-18 %
	MEQ/b-število	5,5-7,0 mmol/100 g
	Delež organskih topil	1,5-3,0 %
	Temperatura kopeli	28-34 °C
	čas oslojevanja	600-800 sekund

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 0
16.05.2021

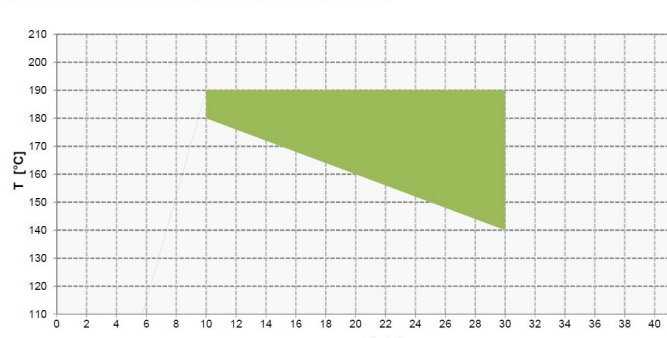
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-avtomobilski

WK4709HS2852

	Ločevalna napetost 150-350 voltov												
	Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.												
Utrjevanje	Temperatura objekta Priporočena temperatura pečenja 20 Min./160 °C zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi <table><tr><td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td><td>140</td><td>160</td><td>180</td></tr><tr><td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td><td>30</td><td>20</td><td>10</td></tr><tr><td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td><td>40</td><td>30</td><td>20</td></tr></table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	160	180	Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10	Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	140	160	180										
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	30	20	10										
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	40	30	20										
Obstojnost pri skladiščenju	1 izmenjava na leto V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.												
Posebna opozorila	Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.												