


FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala
WA4707HR2629

Svojstva	■ Anodno odvojiva 2K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Pasta za dopunjavanje, djelomično neutralizirana ■ Temeljni nanos i jednoslojni sistem ■ Visoka postojanost na ogrebotine	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva Akrilna smola ■ Ton boje svjetlosiva Prema barvnoj predlozi (npr. RAL) ■ Suha tvar 68-72 % DIN EN ISO 3251 ■ Gustoća 1,48 g/cm³ teoretska vrijednost ■ MEQ-Base-broj 11-14 DIN EN ISO 15880 ■ Debljina sloja 15-20 µm	
Mehanička ispitivanja	■ na željezofosfatiranju ■ Giter test prionjivosti Gt 0 DIN EN ISO 2409 ■ Test elastičnosti prema 4 mm Erichsenu DIN EN ISO 1520 ■ Test savijanjem preko trna 8 mm cilindrično ■ Test utiskivanja prema 1,0 mm Bucholzu ■ 3 H ISO 15184	
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. ■ Omjer mješanja Omjer miješanja ovisi o raznim čimbenicima te se stoga u suradnji sa stručnjacima procesne tehnike prilagođava konkretnoj opremi. ■ Stupanj sjaja 40-50 kut 60° DIN EN ISO 2813 ■ pH vrijednost 8,2-8,6 ■ Provodljivost 1300-1600 µS/cm ■ Suha tvar 14-16 % DIN EN ISO 3251 ■ Udio organsik otapala 0,5-1,2 % ■ Temperatura kupke 24-27 °C	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpretnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 4
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-sa manjeotapala

WA4707HR2629

■ čas oslojevanja/Vrijeme oslojavanja 60-180 sekundi

■ Napon odvajanja 100-300 volti

■ **Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja**

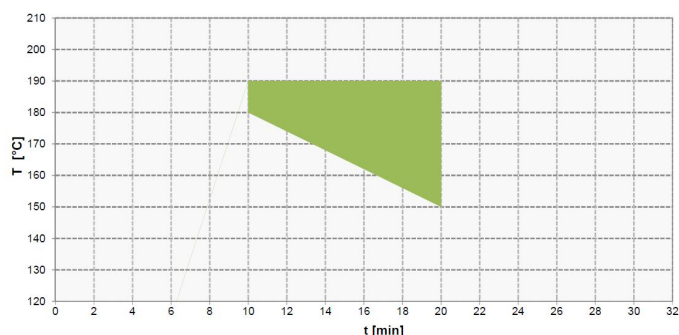
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja/Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ **Temperatura objekta**

Preporučena temperatura pečenja 15 Min./165 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	150	165	180
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	20	15	10
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	30	25	20



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.