



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4181HRU910

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert■ Grundierung■ Für verzinkte Untergründe	
Technische/ Physikalische Daten	■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Polyesterharz
	■ Farbton	reinweiß in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %
	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,235 g/cm³
	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	28-35
	■ Viskosität	2000-6000 mPa.s
	■ Prüfschichtdicke	30-35 µm
Mechanische Prüfung	■ auf Verzinkung	
	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 1
Beständigkeitsprüfung	■ auf Verzinkung	
	■ Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 Stunden Unterwanderung Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Korrosionsschutzklasse DIN EN ISO 12944/ Teil 2	C 4
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.	
	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	30-50 Winkel 60°
	■ pH-Wert	8,8-9,8
	■ Leitwert	1100-1400 µS/cm
	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	12,0-14,0 %
	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	30-37 mg/g
	■ Organischer Lösemittelanteil	0,9-2,2 %
	■ Badtemperatur	24-27 °C
	■ Beschichtungszeit	60-180 Sekunden

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Seite: 1 / 2
Version: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-Spezial

WA4181HRU910

	■ Abscheidespannung	100-240 Volt
	■ Überlackierbarkeit	Vorbereitung: anschleifen mit feiner Körnung (z.B. 240 er Korn). Empfehlung: Decklack auf Acrylat Basis; Lacke auf Alkyd Basis sind für die Überlackierbarkeit ungeeignet !
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.	
Aushärtung	■ Objekttemperatur	Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften
		 <p>The graph plots temperature T in °C on the y-axis (130 to 220) against time t in minutes on the x-axis (0 to 180). A green hatched rectangular area represents the recommended curing conditions, starting at approximately 180 minutes and 180 °C, and ending at 170 minutes and 160 °C.</p>
Lagerbeständigkeit	■ 1 Turn-over/ Jahr.	Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
Spezielle Hinweise	■ Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.