



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

### WU1430H/HU0208

|                             |                                                                                                                                                                                                        |                                                                                              |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Svojstva                    | <ul style="list-style-type: none"><li>Vodotopljivi 2K premaz</li><li>Primjena npr. u panozi Izrada strojeva i aparata</li><li>Brzo zasušenje</li><li>Dobra otpornost na kemikalije</li></ul>           |                                                                                              |
| Tehničko / Fizikalni Podaci | <ul style="list-style-type: none"><li>Osnova vezivnog sredstva</li></ul>                                                                                                                               | Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola                                                 |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Ton boje</li></ul>                                                                                                                                               | Svi uobičajeni tonovi boje                                                                   |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Stupanj sjaja<br/>DIN EN ISO 2813</li></ul>                                                                                                                      | svilenkasto sjajna<br>50-60 pod kutem 60°                                                    |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Viskozitet<br/>DIN 53211 (bivši)</li></ul>                                                                                                                       | Vrijeme isteka 35-45 Sekundi<br>Mjerna čaša 4 mm                                             |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Učvršćivač</li></ul>                                                                                                                                             | HU0208<br>gledajte tehnički list                                                             |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Omjer mješanja</li></ul>                                                                                                                                         | Težinski 4:1                                                                                 |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Omjer mješanja</li></ul>                                                                                                                                         | Volumski 3,2:1                                                                               |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Razrjeđivač</li></ul>                                                                                                                                            | demineralizirana voda                                                                        |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>pH vrijednost</li></ul>                                                                                                                                          | 7,5-8,5                                                                                      |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Gustoća<br/>teoretska vrijednost</li></ul>                                                                                                                       | 1,24-1,44 g/ml                                                                               |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Gustoća<br/>teoretska vrijednost</li></ul>                                                                                                                       | 1,19-1,29 g/ml<br>posle dodavanja učvršćivača                                                |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Suha tvar<br/>teoretska vrijednost</li></ul>                                                                                                                     | 53,8-56,8 %                                                                                  |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Suha tvar<br/>teoretska vrijednost</li></ul>                                                                                                                     | 56-60 %<br>posle dodavanja učvršćivača                                                       |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Volumen tvdih djelica<br/>teoretska vrijednost</li></ul>                                                                                                         | 266-306 ml/kg                                                                                |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Volumen tvdih djelica<br/>teoretska vrijednost</li></ul>                                                                                                         | 345-385 ml/kg<br>posle dodavanja učvršćivača                                                 |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Potrošnja<br/>teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</li></ul>                                                                                                   | 100-110 g/m², Debljina nanosa 40 µm                                                          |
|                             |                                                                                                                                                                                                        | <ul style="list-style-type: none"><li>Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</li></ul> |
| Podlaga                     | <ul style="list-style-type: none"><li>čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine</li></ul>                                                                                                     |                                                                                              |
| Pretpriprema                | <ul style="list-style-type: none"><li>Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li></ul> |                                                                                              |
| Prijedlog zaštitnog sastava | <ul style="list-style-type: none"><li>Podlaga</li></ul>                                                                                                                                                | na željezofosfatirani čelični lim                                                            |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Temeljna boja</li></ul>                                                                                                                                          | WU1420MRU910<br>Omjer mješanja 4:1/HU0208<br>Debljina suhoga filma 60 µm                     |
|                             | <ul style="list-style-type: none"><li>Završna boja</li></ul>                                                                                                                                           | WU1430HL1613                                                                                 |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



# EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

## WU1430H/HU0208

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                         |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Rapporto di miscelazione 4:1/HU0208<br>Spessore del film secco 40 µm                                                                                                    |
| <b>Mehanička ispitivanja</b> | ■ Giter test prionjivosti<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                                                                            | Gt 0                                                                                                                                                                    |
| <b>Test postojanosti</b>     | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                                                                                                                                                                                                                                                          | 120 sati<br>Stepen mjehuravosti 0 (S 0)<br>DIN EN ISO 4628-2                                                                                                            |
|                              | ■ Test slane komore (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                                                                                                                                                                                                                                                            | 240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 5 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                               |
|                              | ■ Otpornost na temperaturu                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Kratko opterećenje 120°C<br>Trajno opterećenje 70°C                                                                                                                     |
|                              | ■ Postojanost na kemikalije                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.                                                            |
| <b>Priprema i upotreba</b>   | ■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom.<br>Debljina nanosa ne smije prekoračiti 70 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.                                                                                             |                                                                                                                                                                         |
|                              | ■ Temperatura objekta                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 10-30 °C                                                                                                                                                                |
|                              | ■ Uslovi kod upotrebe                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Temperatura prostora 18-22 °C<br>relativna vlaga 40-60 %                                                                                                                |
|                              | ■ Upotrebljivost                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | maks. 3 sati / 20 °C<br>Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti.<br>Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti. |
|                              | ■ Prskanje - airmix                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 30-60 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)<br>Dizna 0,23 mm Kut 30°<br>Pritisak materijala 80 bar<br>Pritisak rasprskivanja 4                                          |
|                              | ■ Prskanje - visoki pritisak                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 30-60 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211)<br>Dizna 1,7 mm<br>Pritisak boje 3 bar                                                                                      |
|                              | ■ Valjčkanje / mazanje                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | u dobavnom viskozitetu                                                                                                                                                  |
|                              | ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916.<br>Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.       |
|                              | ■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b><br>Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu. |                                                                                                                                                                         |
|                              | ■ Zračno sušenje                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha                                                                                                                  |
|                              | ■ Prašno suho                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | posle 60 min<br>(stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                   |
|                              | ■ Tvrdno na dodir                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | posle 3 sati<br>(stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)                                                                                                                   |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



## EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1430H/HU0208

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                        |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|                                     | ■ Potupno suho                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | po 8 danima<br>(njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522) |
|                                     | ■ Sušenje v peći                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | do 70°C moguće                                         |
| <b>Postojanost kod skladištenja</b> | <p>■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.</p> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>                                                                                        |                                                        |
| <b>Uvjeti ispitivanja</b>           | <p>■ <b>EFD-Info</b><br/>Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111 + 510</p> <p>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b><br/>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</p> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p> |                                                        |