



# FREOPOX-Pulverlack

## PB1003H

|                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Свойства</b>                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Порошковые покрытия для внутренних работ</li> <li>■ Область применения, например для металлоизделий, складской и торговой техники</li> <li>■ полуглянцевый, glatt</li> <li>■ металлик - эффект, не бондированный</li> <li>■ стабильность в печи с газовым нагревом</li> <li>■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности</li> <li>■ хороший розлив</li> </ul>                                                                                                                          |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Системные покрытия</b>                                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Системные жидкие покрытия</li> </ul> <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Технико/физические характеристики</b>                                       | <table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>эпоксидно-полиэфирные смолы</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец<br/>визуально</td><td>полуглянцевые</td></tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td><td>80 µm по цвету RAL 9006</td></tr> <tr> <td>■ Плотность<br/>теоретически определяемая</td><td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала</td><td>0,12 кг/м², при 80 µm<br/>средняя толщина слоя</td></tr> </table>                                         | ■ Связующие - основы                          | эпоксидно-полиэфирные смолы | ■ Цвет                                                         | Все имеющиеся оттенки цвета                               | ■ Глянец<br>визуально                    | полуглянцевые                                             | ■ Толщина покрытия | 80 µm по цвету RAL 9006                                                                                      | ■ Плотность<br>теоретически определяемая | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом | ■ Расход материала | 0,12 кг/м², при 80 µm<br>средняя толщина слоя |
| ■ Связующие - основы                                                           | эпоксидно-полиэфирные смолы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Цвет                                                                         | Все имеющиеся оттенки цвета                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Глянец<br>визуально                                                          | полуглянцевые                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Толщина покрытия                                                             | 80 µm по цвету RAL 9006                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Плотность<br>теоретически определяемая                                       | 1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Расход материала                                                             | 0,12 кг/м², при 80 µm<br>средняя толщина слоя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Механические испытания<br/>на стальных пластинах ST 1405</b>                | <table> <tr> <td>■ метод надрезов решеткой<br/>DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону<br/>DIN EN ISO 1520</td><td>&gt;3 mm</td></tr> <tr> <td>■ тест удар<br/>DIN EN ISO 6272-1</td><td>&gt;60 kg cm (front)</td></tr> </table>                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409  | Gt 0                        | ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520                       | >3 mm                                                     | ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1         | >60 kg cm (front)                                         |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ метод надрезов решеткой<br>DIN EN ISO 2409                                   | Gt 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ вытяжка по Эриксону<br>DIN EN ISO 1520                                       | >3 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ тест удар<br>DIN EN ISO 6272-1                                               | >60 kg cm (front)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Стойкость</b>                                                               | <table> <tr> <td>■ на железифосфатированных стальных пластинах</td><td></td></tr> <tr> <td>■ Климатический тест - водяной туман<br/>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td><td>500 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS)<br/>DIN EN ISO 9227</td><td>240 часов<br/>проникновение Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td></tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td><td>Должна быть проверена.<br/>Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний</td></tr> </table> | ■ на железифосфатированных стальных пластинах |                             | ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227 | 240 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Химстойкость     | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ на железифосфатированных стальных пластинах                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Климатический тест - водяной туман<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                 | 500 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Соляной туман (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                       | 240 часов<br>проникновение Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| ■ Химстойкость                                                                 | Должна быть проверена.<br>Температура и концентрация химических имеет сильное влияние на результат испытаний                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |
| <b>Технология применения</b><br>В соответствии с оборудованием и типом изделия | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Нанесение</b><br/>Электростатика</li> <li>■ <b>Подготовка поверхности</b><br/>Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окислы и прокатной окислы, воска и других</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                      |                                               |                             |                                                                |                                                           |                                          |                                                           |                    |                                                                                                              |                                          |                                       |                    |                                               |



# FREOPOX-Pulverlack PB1003H

разделяющих смазок.

При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирования или хромирования.

■ **Ремонтная краска:** по запросу

■ **Указания по обеспечению охраны труда**

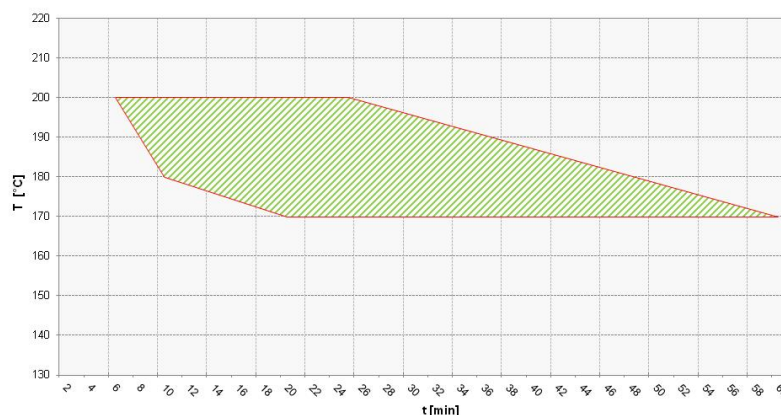
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

## Отверждение

■ **температура объекта**

Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 180 °C

Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9006  
Условия отверждения с хорошими конечными результатами



## Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C.  
Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

## Специальные указания

- **Просеивание:** 160 µm

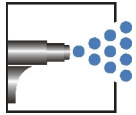
- **Совместимость с другими порошковыми покрытиями:** Должно проверяться

■ **EFD-Информация**

Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.  
Nr. 502

■ **Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.  
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.



**FREOPOX-Pulverlack**  
**PB1003H**

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.