



## FREIOTHERM-KTL-akrilat

### WK4030GRU999

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                    |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Lastnosti                                            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Katodno ločljiva 1K-elektro potopna barva</li><li>■ Uporaba npr. v branži Usluge lakiranja</li><li>■ Prozorna pasta, popolnoma nevtralizirana</li><li>■ Enoslojni sistem</li><li>■ Zelo dobra svetlobna in vremenska obstojnost</li><li>■ Visoka odpornost na praske</li></ul> |                                                                                                    |
| Tehnično / Fizikalni Podatki                         | ■ Osnova vezivnega sredstva                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Akrilna smola, modificirana                                                                        |
|                                                      | ■ Barvni ton                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | brezbarvna                                                                                         |
|                                                      | ■ Suha snov<br>DIN EN ISO 3251                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 49-53 %                                                                                            |
|                                                      | ■ Gostata<br>teoretična določitev                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1,02 g/cm³                                                                                         |
|                                                      | ■ Viskoznost                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 250-500 mPa.s                                                                                      |
|                                                      | ■ Debelina testnega nanosa                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 12-16 µm                                                                                           |
| Mehanski preizkusi                                   | ■ na aluminiju / aluminijastih tlačnih ulitkih                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                    |
|                                                      | ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti<br>DIN EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                                                                          | Gt 0                                                                                               |
|                                                      | ■ Preizkus vtiskovanja po Bucholzu<br>DIN EN ISO 2815                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,8 mm                                                                                             |
|                                                      | ■ Trdota konice svinčnika po Wolff-Wilborn                                                                                                                                                                                                                                                                             | 4H                                                                                                 |
| Preizkus obstojnosti                                 | ■ na aluminiju / aluminijastih tlačnih ulitkih                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                    |
|                                                      | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br>DIN EN ISO 6270-2 (CH)                                                                                                                                                                                                                                                         | 1008 ur<br>podkorozija Wb <0,5 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                             |
|                                                      | ■ Preizkus slane kopeli (NSS)<br>DIN EN ISO 9227                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1008 ur<br>podkorozija Wb <1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                                               |
|                                                      | ■ QUV/B-313-test<br>DIN EN ISO 11507 proces 1A                                                                                                                                                                                                                                                                         | 504 ur                                                                                             |
|                                                      | ■ WOM- test<br>DIN EN ISO 11341 proces 1A                                                                                                                                                                                                                                                                              | 504 ur                                                                                             |
|                                                      | ■ Odpornost na kemikalije                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Se mora preveriti.<br>Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov. |
| Priprava in uporaba<br>Odvisno od naprave in objekta | ■ <b>Predhodna obdelava</b><br>Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.<br>Za višje protikorozijske zahteve predlagamo primeren konverzijski postopek (npr. fosfatiranje).                                    |                                                                                                    |
|                                                      | ■ Stopnja sijaja<br>DIN EN ISO 2813                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 90-140 pod kotom 60°                                                                               |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2  
Verzija: 1  
16.05.2021

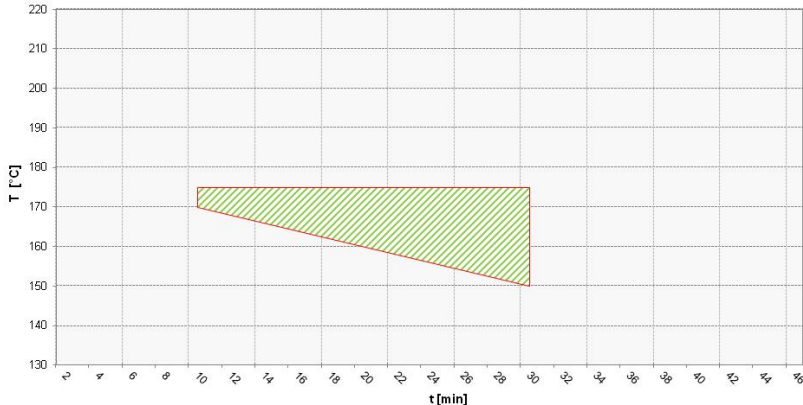
DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



# FREIOTHERM-KTL-akrilat

## WK4030GRU999

|                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>pH vrednost 4,3-4,8</li> <li>Prevodnost 900-1400 <math>\mu\text{S}/\text{cm}</math></li> <li>Suha snov<br/>DIN EN ISO 3251 18-20 %</li> <li>Delež organskih topil 1-5 %</li> <li>Temperatura kopeli 32-34 °C</li> <li>čas oslojevanja 15-60 sekund</li> <li>Ločevalna napetost 30-100 voltov</li> <li><b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b><br/>Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</li> </ul> |
| <b>Utrjevanje</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Temperatura objekta</b><br/>Priporočena temperatura pečenja 20 Min./160 °C<br/><br/>zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Obstojnost pri skladiščenju</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>1 izmenjava na leto<br/><br/>V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.<br/><br/>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Posebna opozorila</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Preizkusni pogoji</b><br/>Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |