



FREIOTHERM-KTL-akrylát

WK4314HK2687

Vlastnosti	- Katodicky se odlučující 2K elektrolak - Použití např. v branži výroby vozidel - Pigmentová pasta, plně neutralizovaná - Základ a jednovrstvý systém - Tlustovrstvá aplikace - Velmi dobrá odolnost vlivu světla a počasí	
Technická/ Fyzikální Data	- Pojivová báze Akrylová pryskyřice, modifikovaná - Barevný odstín kverneland červená Sladěný s danou barevnou předlohou (např. RAL) - Pevné částice 63-67 % DIN EN ISO 3251 - Hustota 1,19 g/cm³ teoretický údaj - Viskozita 2000-6000 mPa.s - Zkušební tloušťka vrstvy 40-50 µm	
Mechanická zkouška	- na zinkovém fosfátu - Zkouška mřížkovým řezem Gt 0 DIN EN ISO 2409 - Zkouška dle Erichsena 6 mm DIN EN ISO 1520 - Zkouška ohybu trnem 8 mm cylindricky DIN EN ISO 1519 - Zkouška nárazem Charakteristická hodnota 2,5 DIN EN ISO 20567-1	
Test odolnosti	- na zinkovém fosfátu - Kondenzátové konstatní klima 504 hodin průnik Wb <0,5 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) - Zkouška v solné mlze (NSS) 480 hodin průnik Wb <2 mm DIN EN ISO 9227 - QUV/B-313-Test 504 hodin DIN EN ISO 11507 metod 1A - WOM-Test 504 hodin DIN EN ISO 11341 postup 1A - Odolnost na chemikálie Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky	
Zpracování a použití Závislost na zařízení a objektu	Předúprava Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olejů, mastnot, rzi, okují, válcovací emulze, vosků a zbytků separačních látek. U vyšších požadavků doporučujeme vhodné fosfátování nebo chromátování. U vyššího požadavku na antikorozi ochranu doporučujeme vhodnou předúpravu	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

Strana: 1 / 3
Verze: 2
16.05.2021

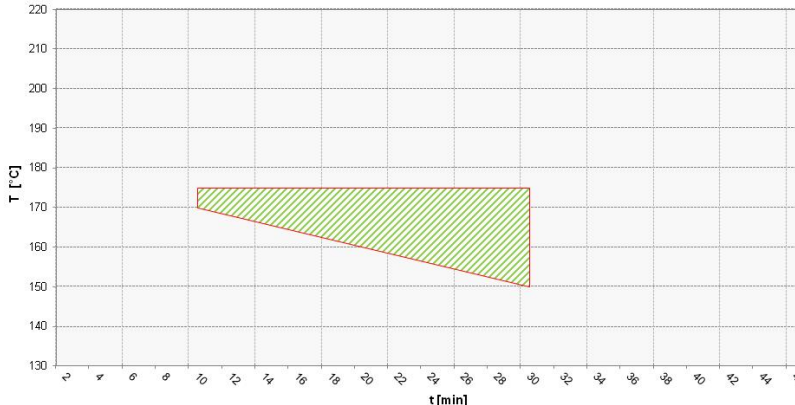
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-KTL-akrylát

WK4314HK2687

	(např. fosfátování).
	■ Poměr míchání 2:1 WK4025 : WK4314
	■ Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 60-70 úhel 60°
	■ pH 4,5-5,5
	■ Vodivost 1000-1400 µS/cm
	■ Pevné částice DIN EN ISO 3251 16-18 %
	■ Podíl organických rozpouštědel 5,5-6,5 %
	■ Teplota lázně 32-34 °C
	■ Doba nanášení 120-240 sekund
	■ Napětí odlučování 200-350 volt
	■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	■ Teplota objektu Doporučená vypalovací teplota 20 Min./160 °C zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi 
Skladování	■ 1 obrat/rok V originálním obalu min. 9 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
Speciální pokyny	■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOTHERM-KTL-akrylát

WK4314HK2687

nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.
Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.