



FREIOTHERM-ATL-ClearTec

WA4067GRU999

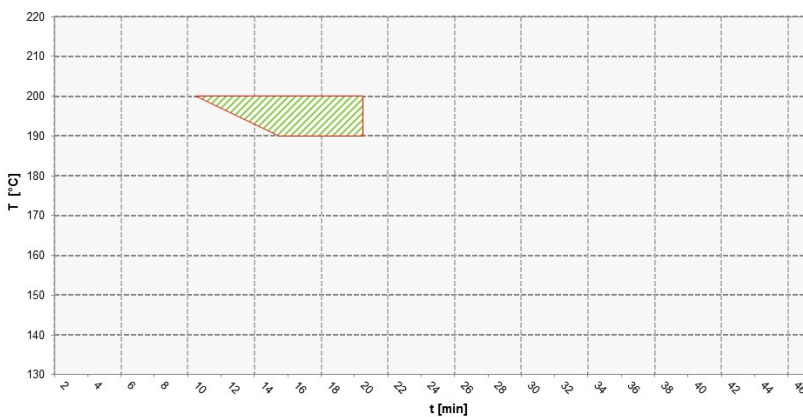
Proprietà	■ Vernice monocomponente per anafresi ■ Applicazione per es. nel settore automobilistico ■ Pasta trasparente, completamente neutralizzata ■ Sistema monostrato ■ Elevata resistenza ai graffi	
Dati tecnici / fisici	■ Base del legante	Resina acrilica
	■ Colore	incolore
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	56-60 %
	■ Densità determinazione teorica	1,073 g/cm³
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	17-27
	■ Viscosità	1500-3500 mPa.s
	■ Spessore dello strato di prova	6-10 µm
Prove meccaniche	■ su alluminio / alluminio pressofuso	
	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
Prove di resistenza	■ su alluminio / alluminio pressofuso	
	■ Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	600 Ore Infiltrazione Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	600 Ore Infiltrazione Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Prova cambio di temperatura DIN EN ISO 11997-1-B	10 Cicli Infiltrazione Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Test WOM DIN EN ISO 11341 metodo 1A	1500 Ore
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.	
	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	>100 Angolo 60°
	■ Valore pH	7,0-8,5
	■ Conduttanza	500-1000 µS/cm
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	10-14 %
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	13-20 mg/g
	■ Temperatura del bagno	24-27 °C

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-ClearTec

WA4067GRU999

	■ Tempo di rivestimento	30-90 Secondi
	■ Tensione di deposito	50-150 Volt
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	■ Temperatura dell'oggetto	Temperatura di cottura consigliata 10 Min./200 °C
	Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali	
		
Durata di stoccaggio	■ 1 turn-over/anno	
	Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali	■ Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.
	Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.	