



FREIOTHERM-ATL-Raschreaktiv

WA4792HND052

Eigenschaften

- Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack
- Anwendung z.B. in der Branche Funktionsmöbel und Lagertechnik
- Nachfülpaste, teilneutralisiert
- Grundierung und Einschichtsystem
- Hohe Kratzfestigkeit

Technische/ Physikalische Daten

■ Bindemittel-Basis	Acrylatharz
■ Farbton	NCS S 4502-B grau in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	68-72 %
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,29 g/cm³
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	19-25
■ Viskosität	7000-10000 mPa.s
■ Prüfschichtdicke	20-25 µm

Mechanische Prüfung

- auf Stahl, alkalisch gereinigt
- Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 Gt 0

Beständigkeitstests

- auf Stahl, alkalisch gereinigt
- Kondenswasser-Konstantklima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 504 Stunden
Unterwanderung Wb <1 mm
DIN EN ISO 4628-8

Verarbeitung und Anwendung

Anlagen- und Objektabhängig

- **Vorbehandlung**
Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände.
- Glanzgrad
DIN EN ISO 2813 40-50 Winkel 60°
- pH-Wert 8,1-8,5
- Leitwert 1100-1300 µS/cm
- Festkörper
DIN EN ISO 3251 12-15 %
- MEQ-Base-Wert
DIN EN ISO 15880 38-43 mg/g
- Organischer Lösemittelanteil 1-2 %
- Badtemperatur 24-27 °C
- Beschichtungszeit 60-180 Sekunden
- Abscheidespannung 100-230 Volt
- **Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Raschreaktiv

WA4792HND052

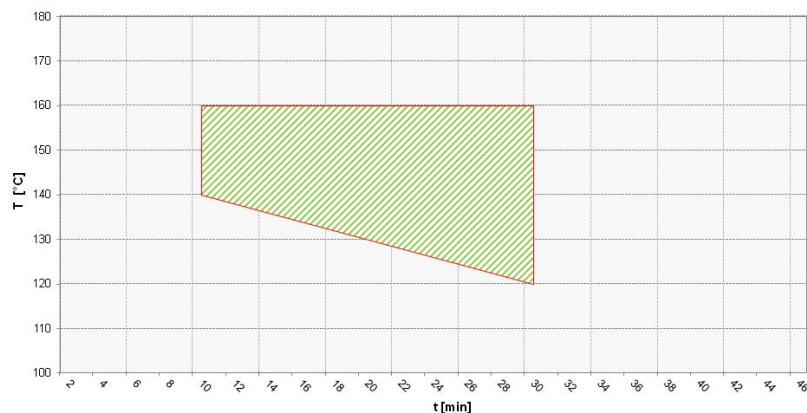
Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Aushärtung

■ Objekttemperatur

Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./130 °C

grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften



Lagerbeständigkeit

■ 1 Turn-over/ Jahr.

Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C.
Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich

Spezielle Hinweise

■ Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktenkenntissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.