



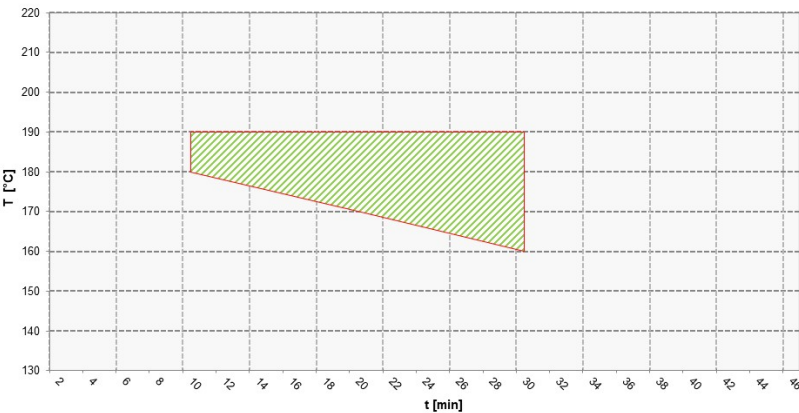
FREIOTHERM-KTL-Automotive WK4915HRU905

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Katódos leválasztó 2K-s Elektomártóla ■ felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ Pigmentpaszta, teljesen semleges ■ Alapozó ■ Jó korrózióállóság
Műszaki / Fizikai Adatok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gyanta Epoxi gyanta, módosított ■ Szín fekete A megadott színkíváalom alapján (pl.:RAL) ■ Szilárdanyagtartalom 41-45 % <small>DIN EN ISO 3251</small> ■ Sűrűség 1,188 g/cm³ <small>számolt</small> ■ MEQ/s-érték 42-47 mmol/100g ■ Vizsgálati rétegvastagság 15-25 µm
Mechanikai vizsgálat	<ul style="list-style-type: none"> ■ cinkfoszfáton ■ Rácsvágó vizsgálat Gt 0 <small>DIN EN ISO 2409</small>
Tartóssági vizsgálat	<ul style="list-style-type: none"> ■ cinkfoszfáton ■ Sópermet- vizsgálat (NSS) 1500 órák alávándorlás Wb <5 mm DIN EN ISO 4628-8 <small>DIN EN ISO 9227</small>
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél egy alkalmas átalakítóeljárás javasolunk, pl. foszfátolás ■ Keverési arány A keverési arány különböző tényezőktől függ, ezért a technológusokkal együttműködésben adjuk meg az adott berendezésre vonatkozóan. ■ Fényesség 40-60 szög 60° <small>DIN EN ISO 2813</small> ■ pH-érték 5-6 ■ Vezetőképesség 900-1600 µS/cm ■ Szilárdanyagtartalom 15-18 % <small>DIN EN ISO 3251</small> ■ MEQ/b-érték 5,5-7,0 mmol/100 g ■ Szerves oldószertartalom 1,5-3,0 % ■ Fürdőhőmérséklet 28-34 °C ■ Festésidő 120-240 másodperc ■ Leválasztási feszültség 150-350 volt

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-KTL-Automotive WK4915HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 20 Min./170 °C zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal 
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Turn-over/év Kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.