



FREIOTHERM-ATL-brzodjelotvoran WA4976HRU905

Svojstva	■ Anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Pasta za dopunjavanje, u potpunosti neutralizirana ■ Temeljni nanos i jednoslojni sistem ■ Dobra zaštita od korozije	
Tehničko / Fizikalni Podaci	■ Osnova vezivnog sredstva	Akril-epoksidna smola
	■ Ton boje	crna Prema barvnoj predlozi (npr. RAL)
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	56-60 %
	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,09 g/cm ³
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	45-50
	■ Viskozitet	2000-6000 mPa.s
	■ Debljina sloja	13-19 µm
Mehanička ispitivanja	■ na željezofosfatiranju	
	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ na željezofosfatiranju	
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	120 sati podkorodiranje Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	■ Pretpriprema Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikoroziivne zaštite predlažemo odgovarajući konverzijijski postupak (npr. fosfatiranje).	
	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	25-45 kut 60°
	■ pH vrijednost	8,0-8,6
	■ Provodljivost	1350-1600 µS/cm
	■ Suha tvar DIN EN ISO 3251	11,0-12,5 %
	■ MEQ-Base-broj DIN EN ISO 15880	50-55 mg/g
	■ Udio organsik otapala	0,6-1,8 %
	■ Temperatura kupke	24-27 °C
	■ čas oslojevanjaVrijeme oslojavanja	60-180 sekundi
	■ Napon odvajanja	130-260 volti

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 2
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-ATL-brzodjelotvoran WA4976HRU905

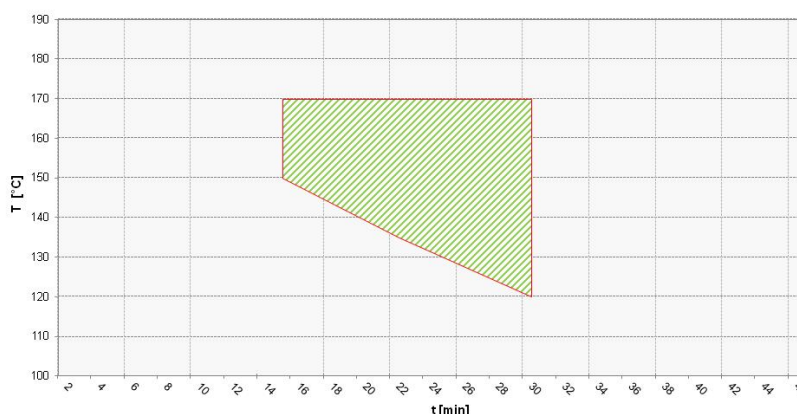
■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja: Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

■ Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 30 Min./120 °C

zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

■ 1 izmjena na godinu

U originalnoj ambalaži najmanje 14 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

■ Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.