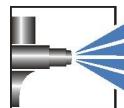


FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1986M/HE0132

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rivestimento bicomponente diluibile in acqua ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Buona adesione su acciaio e metalli non ferrosi ■ Effetto dissipativo
Dati tecnici / fisici	<ul style="list-style-type: none"> ■ Base del legante Combinazione di resina acrilica/amminica ■ Colore Tutte le tonalità comuni ■ Brillantezza visuale Opaco ■ Viscosità 1800-3000 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min. ■ Catalizzatore HE0132 si veda la Scheda tecnica ■ Rapporto di miscelazione Parti in peso 2:1 ■ Rapporto di miscelazione Parti in volume 1,55:1 ■ Diluizione acqua demineralizzata ■ Valore pH 8-9 ■ Densità determinazione teorica 1,33-1,53 g/ml ■ Densità determinazione teorica 1,22-1,42 g/ml dopo aggiunta di catalizzatore ■ Corpi solidi determinazione teorica 56,6-60,6 % ■ Corpi solidi determinazione teorica 54,8-58,8 % dopo aggiunta di catalizzatore ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica 260-300 ml/kg ■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica 320-340 ml/kg dopo aggiunta di catalizzatore ■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione 170-190 g/m², Spessore dello strato 60 µm Dopo aggiunta di catalizzatore ■ Colore di riferimento dei valori indicati Colore di WE1900MRU905
Substrato	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fondo
Pre-trattamento	<ul style="list-style-type: none"> ■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura
Proposta di configurazione	<ul style="list-style-type: none"> ■ Substrato su lamiera in acciaio sabbiata ■ Fondo WE1914MRU115

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

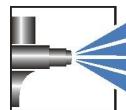


FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1986M/HE0132

Lavorazione e applicazione	Rapporto di miscelazione 8:1/ HE0181 Spessore del film secco 60 µm
	■ Vernice di finitura WE1900MRU905 Rapporto di miscelazione 2:1/ HE0170 Spessore del film secco 40 µm
	■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i µm - pericolo di bolle di reazione.
	■ Temperatura dell'oggetto 15-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione Temperatura ambiente 16-25 °C Umidità relativa dell'aria 40-70 %
	■ Tempo di lavorazione max. 3 ore / 20 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.
	■ Spruzzatura Airless con viscosità di fabbrica Ugello 0,33 mm Angolo 30° Pressione del materiale 130 bar
	■ Spruzzatura Airmix con viscosità di fabbrica Ugello 0,33 mm Angolo 30° Pressione del materiale 120 bar Pressione di nebulizzazione 4
	■ Spruzzatura ad alta pressione con viscosità di fabbrica Ugello: 1,7 mm Pressione di spruzzatura 3 bar
	■ Sovraverniciabilità possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
Indurimento	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Durata di stoccaggio	■ Essiccazione all'aria con 20°C, 50% umidità relativa con ventilazione
	■ Essiccazione fuori polvere dopo 15 min (Grado di essiccamiento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Antiscivolo dopo 3 ore (Grado di essiccamiento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Essiccazione completa dopo 7 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	■ Essiccazione in forno possibile fino a 70°C
■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREOPOX-Hydro-Grundierung

WE1986M/HE0132

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Note speciali

■ Omologazione

disponibile - su richiesta

■ EFD-Info

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD
N° 111 + 510

■ Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica