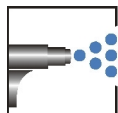




FREIOTHERM-Farba Proszkowa

PT8905S

Właściwości	■ Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego ■ Zastosowanie np. w branży budowy pojazdów ■ wysoki połysk, gładki ■ Bardzo dobra rozlewność ■ Dobra wytrzymałość mechaniczna i odporność na zarysowania ■ Zastosowanie tylko w kombinacji z akrylowym lakierem ochronnym												
System lakierowania	■ System lakierów mokrych Powłoki dostępne są do różnego rodzaju zastosowań, po optycznym zatwierdzeniu koloru, stopnia połysku i powierzchni.												
Dane techniczne	<table> <tr> <td>■ Baza</td><td>żywica poliestrowa</td></tr> <tr> <td>■ Kolor</td><td>bezbarwny (= RA999)</td></tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td><td>wysoki połysk</td></tr> <tr> <td>■ Kontrolna grubość warstwy</td><td>80 µm przy kolorze RA999</td></tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td><td>1,15-1,25 g/cm³</td></tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna</td><td>0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna</td></tr> </table>	■ Baza	żywica poliestrowa	■ Kolor	bezbarwny (= RA999)	■ Stopień połysku wizualnie	wysoki połysk	■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RA999	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,25 g/cm³	■ Wydajność teoretyczna	0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna
■ Baza	żywica poliestrowa												
■ Kolor	bezbarwny (= RA999)												
■ Stopień połysku wizualnie	wysoki połysk												
■ Kontrolna grubość warstwy	80 µm przy kolorze RA999												
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,15-1,25 g/cm³												
■ Wydajność teoretyczna	0,12 kg/m² przy 80 µm średnia grubość kontrolna												
Test mechaniczny na blaszce stalowej ST 1405	<table> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td><td>Gt 0</td></tr> <tr> <td>■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520</td><td>>3 mm</td></tr> <tr> <td>■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1</td><td>80 kg cm (front)</td></tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Obniżenie Erichsena DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Test odporności na uderzenie DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
Test wytrzymałości	■ na chromianowanej blasze aluminiowej ■ Badanie odporności w rozpylonej solance (CASS) DIN EN ISO 9227 ■ Odporność na chemikalia 240 godzin infiltracja Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chmikalii mają duży wpływ na wynik testu.												
Technologia i zastosowanie W zależności od obiektu i urządzeń	■ Lakierowanie / Naładowanie Corona ■ Przygotowanie powierzchni Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Przy wysokich wymaganiach polecemy dostosowane fosforanowanie lub chromianowanie. ■ Zaprawka: na zapytanie ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji,												



FREIOTHERM-Farba Proszkowa

PT8905S

	danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	■ Temperatura obiektu Zalecana temperatura wypalania 10 min./160 °C
Magazynowanie	■ W oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5-25°C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.
Wskazówki specjalne	■ Przesiewanie ochronne: 160 µm ■ Zgodność z obcą farbą proszkową - musi zostać sprawdzona ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi nie stanowią żadnej specyfikacji.