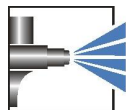


EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0050

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar 2K färg ■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn ■ Metallic effekt ■ Mycket god ljus- och väderbeständighet ■ Forcertorkning möjlig 																																		
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylharts förnätad med polyisocyanat</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Metallic kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans visuell</td> <td>halvblank</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)</td> <td>Utloppstid 40-50 sekunder 4 mm Utloppsbägare</td> </tr> <tr> <td>■ Härdare</td> <td>HU0050 se Tekniskt datablad</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Viktdelar 7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Volymdelar 6,5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>7,5-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,06-1,1 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,06-1,1 g/ml efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>32-36 %</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>38,5-42,5 % efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>240-260 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>300-320 ml/kg efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>80-90 g/m², Skiktjocklek 25 µm efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WU1451HW2591</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat	■ Kulör	Metallic kulörer	■ Glans visuell	halvblank	■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 40-50 sekunder 4 mm Utloppsbägare	■ Härdare	HU0050 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Viktdelar 7:1	■ Blandningsförhållande	Volymdelar 6,5:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	7,5-8,5	■ Densitet teoretisk bestämning	1,06-1,1 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,06-1,1 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	32-36 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	38,5-42,5 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	240-260 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	300-320 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	80-90 g/m ² , Skiktjocklek 25 µm efter härdartillsats	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1451HW2591
■ Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat																																		
■ Kulör	Metallic kulörer																																		
■ Glans visuell	halvblank																																		
■ Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 40-50 sekunder 4 mm Utloppsbägare																																		
■ Härdare	HU0050 se Tekniskt datablad																																		
■ Blandningsförhållande	Viktdelar 7:1																																		
■ Blandningsförhållande	Volymdelar 6,5:1																																		
■ Förtunning	avjonat vatten																																		
■ pH-värde	7,5-8,5																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,06-1,1 g/ml																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,06-1,1 g/ml efter härdartillsats																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	32-36 %																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	38,5-42,5 % efter härdartillsats																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	240-260 ml/kg																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	300-320 ml/kg efter härdartillsats																																		
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	80-90 g/m ² , Skiktjocklek 25 µm efter härdartillsats																																		
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1451HW2591																																		
Underlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Primer ■ ABS ■ PVC 																																		
Förbehandling	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. 																																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0050

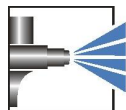
Systemförslag	■ Underlag	på blåstrad stålplåt
	■ Primer	WE1935MRU124 Blandningsförhållande 8:1/HE0041 Torr filmtjocklek 60 µm
	■ Täckfärg	WU1451HW2591 Blandningsförhållande 7:1/ HU0050 Torr filmtjocklek 40 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Beständighetstester	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	240 timmar Rostkrypning Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Temperaturbeständighet	Kortidsprovning 120°C Långtidsprovning 70°C
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstid	max. 4 tim./ 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Airmix sprutning	30-60 Sek./ 4 mm Utloppsägare (DIN 53211) Munstycke 0,23 mm Vinkel 40° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3
	■ Sprutning konventionell	30-50 Sek./ 4 mm Utloppsägare (DIN 53211) Munstycke 1,5 mm Spruttryck 3 bar
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösningemedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Härdaren är inte blandbar med vatten! Rengöring måste utföras med organiska

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 2 / 3
Version: 0
16.05.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0050

	lösningsmedel.	
	<ul style="list-style-type: none"> Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad. 	
Härdning	Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	Dammtorr	efter 60 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Transporttorr	efter 8 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Genomhärdning	efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	Mellantork	60 Min./ 20 °C
	Ugnstorkning	upp till 80°C möjlig
Lagerbeständighet	<ul style="list-style-type: none"> I originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>	
	Speciella råd	
	<ul style="list-style-type: none"> EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 109 + 111 + 510 Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar <p>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</p>	