



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0150

Svojstva	- Vodotopljivi 2K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Vrlo dobra svjetlosna i vremenska postojanost	
Tehničko / Fizikalni Podaci	Osnova vezivnog sredstva	Sa poliizocianatima umrežena akrilatna smola
	Ton boje	Metalik barvni tonovi
	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 55-70 pod kutem 60°
	Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-50 Sekundi Mjerna čaša 4 mm
	Učvršćivač	HU0150 gledajte tehnički list
	Omjer mješanja	Težinski 5:1
	Omjer mješanja	Volumski 5,3:1
	Razrjeđivač	deminiralizirana voda
	pH vrijednost	7,5-8,5
	Gustoća teoretska vrijednost	1,02-1,06 g/ml
	Gustoća teoretska vrijednost	1,00-1,02 g/ml posle dodavanja učvršćivača
	Suha tvar teoretska vrijednost	32-36 %
	Suha tvar teoretska vrijednost	40,5-42,5 % posle dodavanja učvršćivača
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	300-320 ml/kg
	Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	370-390 ml/kg posle dodavanja učvršćivača
	Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	100-110 g/m², Debljina nanosa 40 µm posle dodavanja učvršćivača
Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WU1451HRA906	
Podlaga	- Temeljna boja - ABS (akrilinitril-butadien-stiren) - PVC (poliviniklorid)	
Pretpriprema	Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.	
Prijedlog zaštitnog sastava	Podlaga	na opeskareni čelični lim
	Temeljna boja	WE1935MRU124 Omjer mješanja 8:1/HE0041 Debljina suhoga filma 60 µm

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0150

	■ Završna boja	WU1451HRA906 Rapporto di miscelazione 5:1/ HU0150 Spessore del film secco 40 µm
Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Otpornost na temperaturu	Kratko opterećenje 120°C Trajno opterećenje 70°C
	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 80 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
	■ Temperatura objekta	10-30 °C
	■ Uslovi kod upotrebe	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vijemena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i / ili pod pritiskom može skratiti.
	■ Prskanje - airmix	30-60 Sec./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 0,23 mm Kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3
	■ Prskanje - visoki pritisak	30-50 Sek./ 4 mm Izlazne čašice (DIN 53211) Dizna 1,5 mm Pritisak boje 3 bar
	■ Valjčkanje / mazanje	u dobavnom viskozitetu
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje / suhosti
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
	■ Zračno sušenje	kod 20°C, 50% relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha



EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

WU1451H/HU0150

	■ Prašno suho	posle 60 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir	posle 8 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho	po 8 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Medjusušenje	60 min./ 20 °C
	■ Sušenje v peći	do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	■ U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 109 + 111 ■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	